

# e系列高速加工中心機-e-600.750.750A



## 機器規格

型號	e-600	e-750	e-750A
<b>工作台</b>			
工作台尺寸	750mm x 420mm	850mm x 432mm	850mm x 492mm
T型槽(寬x槽數x間距)	14mm x 5 x 65mm	14mm x 5 x 65mm	18mm x 5 x 100mm
最大工件			
最大工件重量	400kg	400kg	450kg
<b>行程</b>			
X/Y/Z軸行程	600mm x 420mm x 450mm	750mm x 420mm x 450mm	750mm x 420mm x 450mm
主軸鼻端至工作距離	120-570mm	120-570mm	120-570mm
<b>進給</b>			
三軸滾珠螺桿	X/Y: Φ32mm, Z: Φ40mm	X/Y: Φ32mm, Z: Φ40mm	X/Y: Φ36mm/C2, Z: Φ40mm
三軸線性滑軌	X軸:30mm x 4 個自潤型滑塊	X軸:30mm x 4 個自潤型滑塊	X軸:30mm x 4 個自潤型滑塊
	Y軸:35mm x 4 個自潤型滑塊	Y軸:35mm x 4 個自潤型滑塊	Y軸:35mm x 4 個自潤型滑塊
	Z軸:35mm x 6 個自潤型滑塊	Z軸:35mm x 6 個自潤型滑塊	Z軸:35mm x 6 個自潤型滑塊
三軸傳動方式	直結式	直結式	直結式
快送速度	X/Y/Z=32m/min	X/Y/Z=32m/min	X/Y/Z=32m/min
加速度			
切削速度	12m/min	12m/min	12m/min
<b>主軸</b>			
主軸端孔斜度	BBT40/CAT40/DIN40	BBT40/CAT40/DIN40	BBT40/CAT40/DIN40
主軸轉速	10000 rpm(opt.12000rpm)	10000 rpm(opt.12000rpm)	10000 rpm(opt.12000rpm)
主轉傳動方式	直結式	直結式	直結式
主軸冷卻	非比例式	非比例式	非比例式
<b>自動換刀系統</b>			
刀具容量	20支刀	20支刀	20支刀
最大刀具重量	7kg/pc	7kg/pc	7kg/pc
最大刀徑(無相鄰刀)	Φ76mm	Φ76mm	Φ76mm
最大刀長	Φ250mm	Φ250mm	Φ250mm
換刀(CTC)時間			
換刀(Tool to Tool)時間			
選刀方式	隨機記憶	隨機記憶	隨機記憶
<b>切削液系統</b>			
水箱容量	300L	300L	300L
切削液泵浦	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm <sup>2</sup>	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm <sup>2</sup>	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm <sup>2</sup>
	60Hz,0.96kW,2kg/cm <sup>2</sup>	60Hz,0.96kW,2kg/cm <sup>2</sup>	60Hz,0.96kW,2kg/cm <sup>2</sup>
沖屑泵浦(水槍)	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm <sup>2</sup>	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm <sup>2</sup>	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm <sup>2</sup>
	60Hz,0.96kW,2kg/cm <sup>2</sup>	60Hz,0.96kW,2kg/cm <sup>2</sup>	60Hz,0.96kW,2kg/cm <sup>2</sup>
切屑輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x3
	380V 50Hz 0.2kW x1	380V 50Hz 0.2kW x1	380V 50Hz 0.2kW x3
<b>其它要項</b>			
動力消耗	15kVA	15kVA	15kVA
空壓需求	6kg/cm <sup>2</sup>	6kg/cm <sup>2</sup>	6kg/cm <sup>2</sup>
機械重量	4500 kg	4700 kg	5000 kg

# e-600.750.750A外型尺寸

