

e系列高速加工中心机-e-600.750.750A



机器规格

型号	e-600	e-750	e-750A
工作台			
工作台尺寸	750mm x 420mm	850mm x 432mm	850mm x 492mm
T型槽(宽x槽数x间距)	14mm x 5 x 65mm	14mm x 5 x 65mm	18mm x 5 x 100mm
最大工件			
最大工件重量	400kg	450kg	450kg
行程			
X/Y/Z轴行程	600mm x 420mm x 450mm	750mm x 420mm x 450mm	750mm x 420mm x 450mm
主轴鼻端至工作距离	120-570mm	120-570mm	120-570mm
进给			
三轴滚珠螺杆	X/Y: Φ32mm, Z: Φ40mm	X/Y: Φ32mm, Z: Φ40mm	X/Y: Φ36mm/C2, Z: Φ40mm
三轴线性滑轨	X轴:30mm x 4 个自润型滑块	X轴:30mm x 4 个自润型滑块	X轴:30mm x 4 个自润型滑块
	Y轴:35mm x 4 个自润型滑块	Y轴:35mm x 4 个自润型滑块	Y轴:35mm x 4 个自润型滑块
	Z轴:35mm x 6 个自润型滑块	Z轴:35mm x 6 个自润型滑块	Z轴:35mm x 6 个自润型滑块
三轴传动方式	直结式	直结式	直结式
快送速度	X/Y/Z=32m/min	X/Y/Z=32m/min	X/Y/Z=32m/min
加速度			
切削速度	12m/min	12m/min	12m/min
主轴			
主轴端孔斜度	BBT40/CAT40/DIN40	BBT40/CAT40/DIN40	BBT40/CAT40/DIN40
主轴转速	10000 rpm(opt.12000rpm)	10000 rpm(opt.12000rpm)	10000 rpm(opt.12000rpm)
主转传动方式	直结式	直结式	直结式
主轴冷却	非比例式	非比例式	非比例式
自动换刀系统			
刀具容量	20支刀	20支刀	20支刀
最大刀具重量	7kg/pc	7kg/pc	7kg/pc
最大刀径(无相邻刀)	Φ80mm(Φ150mm)	Φ80mm(Φ150mm)	Φ80mm(Φ150mm)
最大刀长	Φ250mm	Φ250mm	Φ250mm
换刀(CTC)时间			
换刀(Tool to Tool)时间			
选刀方式	随机记忆	随机记忆	随机记忆
切削液系统			
水箱容量	300L	300L	300L
切削液泵浦	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²
	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²
冲屑泵浦(水枪)	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²
	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²
切屑输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x3
	380V 50Hz 0.2kW x1	380V 50Hz 0.2kW x1	380V 50Hz 0.2kW x3
其它要项			
动力消耗	15kVA	15kVA	20kVA
空压需求	6kg/cm ²	6kg/cm ²	6kg/cm ²
机械重量	4500 kg	4700 kg	5000 kg

e-600.750.750A外型尺寸

