

e系列高速加工中心機-e-500.e-500L



機器規格

型號	e-500	e-500L
工作台		
工作台尺寸	650x400mm	850x400mm
T型槽(寬x槽數x間距)	14x3x125mm	14x3x125mm
最大工件		
最大工件重量	200 kg	300 kg
行程		
X/Y/Z軸行程	500mm x 400mm x 450mm	700mm x 400mm x 450mm
主軸鼻端至工作距離	180-630 mm	180-630 mm
進給		
三軸滾珠螺桿	X/Y/Z: Φ25mm	X/Y/Z: Φ25mm
三軸線性滑軌	X軸: 25mm x 4 個自潤型滑塊	X軸: 25mm x 4 個自潤型滑塊
	Y軸: 30mm x 4 個自潤型滑塊	Y軸: 30mm x 4 個自潤型滑塊
	Z軸: 30mm x 6 個自潤型滑塊	Z軸: 30mm x 6 個自潤型滑塊
三軸傳動方式	直結式	直結式
快送速度	X/Y/Z=48m/min	X/Y/Z=48m/min
加速度		
切削速度	12m/min	12m/min
主軸		
主軸端孔斜度	BT30	BT30
主軸轉速	12000 rpm(opt.20000rpm)	12000 rpm(opt.20000rpm)
主轉傳動方式	直結式	直結式
主軸冷卻	非比例式	非比例式
自動換刀系統		
刀具容量	20支刀	20支刀
最大刀具重量	4kg/pc	4kg/pc
最大刀徑(無相鄰刀)	Φ76mm	Φ76mm
最大刀長	Φ200mm	Φ200mm
換刀(CTC)時間		
換刀(Tool to Tool)時間		
選刀方式	隨機記憶	隨機記憶
切削液系統		
水箱容量	160 L	160 L
切削液泵浦	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²
	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²
沖屑泵浦(水槍)	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²
	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²
切屑輸送機馬達	(opt. 0.2kW)	(opt. 0.2kW)
其它要項		
動力消耗	15kVA	15kVA
空壓需求	6kg/cm ²	6kg/cm ²
機械重量	3000 kg	3150 kg

e-500.500L外型尺寸

