

e系列高速加工中心机-e-500.e-500L



机器规格

型号	e-500	e-500L
工作台		
工作台尺寸	650x400mm	850x400mm
T型槽(宽x槽数x间距)	14x3x125mm	14x3x125mm
最大工件		
最大工件重量	200 kg	300 kg
行程		
X/Y/Z轴行程	500mm x 400mm x 450mm	700mm x 400mm x 450mm
主轴鼻端至工作距离	180-630 mm	180-630 mm
进给		
三轴滚珠螺杆	X/Y/Z: Φ25mm	X/Y/Z: Φ25mm
三轴线性滑轨	X轴: 25mm x 4 个自润型滑块	X轴: 25mm x 4 个自润型滑块
	Y轴: 30mm x 4 个自润型滑块	Y轴: 30mm x 4 个自润型滑块
	Z轴: 30mm x 6 个自润型滑块	Z轴: 30mm x 6 个自润型滑块
三轴传动方式	直结式	直结式
快送速度	X/Y/Z=48m/min	X/Y/Z=48m/min
加速度		
切削速度	12m/min	12m/min
主轴		
主轴端孔斜度	BT30	BT30
主轴转速	12000 rpm(opt.20000rpm)	12000 rpm(opt.20000rpm)
主转传动方式	直结式	直结式
主轴冷却	非比例式	非比例式
自动换刀系统		
刀具容量	20支刀	20支刀
最大刀具重量	4kg/pc	4kg/pc
最大刀径(无相邻刀)	Φ76mm(Φ150mm)	Φ76mm(Φ150mm)
最大刀长	Φ200mm	Φ200mm
换刀(CTC)时间		
换刀(Tool to Tool)时间		
选刀方式	随机记忆	随机记忆
切削液系统		
水箱容量	160 L	160 L
切削液泵浦	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²
	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²
冲屑泵浦(水枪)	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²	50Hz, 0.27kW, 0.4kg/cm ²
	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²	60Hz, 0.35kW, 0.7kg/cm ²
切屑输送机马达	(opt. 0.2kW)	(opt. 0.2kW)
其它要项		
动力消耗	15kVA	15kVA
空压需求	6kg/cm ²	6kg/cm ²
机械重量	3000 kg	3150 kg

e-500.500L外型尺寸

