

e系列高速加工中心機-e-1800(Z軸硬軌)



型號	e-1800(Z軸硬軌)	
工作台		
工作台尺寸	2000mm x 820mm	
T型槽(寬x槽數x間距)	22mm x 5 x 160mm	
最大工件		
最大工件重量	2200kg	
行程		
X/Y/Z軸行程	1800mm x 800mm x 700mm	
主軸鼻端至工作距離	200-900mm (選配, 200-1200mm)	
進給		
三軸滾珠螺桿	X/Y/Z: Φ50mm	
X、Y軸滾柱線性滑軌; Z軸硬軌內包式	X軸:55mm x 6 個自潤型滑塊	
	Y軸(主軌):55mm x 6 個自潤型滑塊 (副軌):45mm x 4 個自潤型滑塊	
三軸傳動方式	直結式	
快送速度	X/Y=24m/min,Z=16m/min	
加速度		
切削速度	1-12000mm/min	
主軸		
主軸端孔斜度	BBT40	BT50
主軸轉速	直結式10000/12000rpm	齒輪式:6000rpm 直結式:10000rpm
主軸冷卻	非比例式	
主軸直徑	Φ70mm	齒輪式:Φ100mm 直結式:Φ90mm
自動換刀系統		
刀具容量	24支刀	
最大刀具重量	7kg/pc	15kg/pc
最大刀徑(無相鄰刀)	Φ90mm(Φ180mm)	Φ105mm(Φ210mm)
最大刀長	350mm	
換刀(CTC)時間		
換刀(Tool to Tool)時間		
選刀方式	隨機記憶	
切削液系統		
水箱容量	560L	
切削液泵浦	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²	
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²	
沖屑泵浦(水槍)	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²	
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²	
切屑輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1	
	380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1	
其它要項		
動力消耗	35/45kVA	
空壓需求	6kg/cm ²	
機械重量	16800 kg	

e-1800(Z軸硬軌)外型尺寸

e-1800(二門)																									
DIM. MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
40#-24T	4400	5925	178	1380	2370	50	4890	2200	3810	574	2180	890	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	200-900	775	155			130
40#-40T	4400	5925	178	1380	2370	50	4890	2200	3810	574	2180	890	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	200-900	775	155	3705	615	130
50#-32T	4400	5925	178	1380	2370	50	4890	2200	3810	574	2180	890	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	200-900	775	155	3370	280	130
50#-40T	4400	5925	178	1380	2370	50	4890	2200	4090	574	2180	890	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	200-900	775	155	3875	785	130

