

e系列高速加工中心機-e-1300(Z軸硬軌)



型號	e-1300(Z軸硬軌)
工作台	
工作台尺寸	1400mm x 610mm
T型槽(寬x槽數x間距)	18mm x 5 x 100mm
最大工件	
最大工件重量	900kg
行程	
X/Y/Z軸行程	1300mm x 610mm x 700mm
主軸鼻端至工作距離	200-900mm
進給	
三軸滾珠螺桿	X/Y:Φ40mm,Z:Φ45mm
X,Y軸滾柱線性滑軌; Z軸硬軌內包式	X軸:45mm x 6 個自潤型滑塊
	Y軸:45mm x 6 個自潤型滑塊
三軸傳動方式	直結式
快送速度	X/Y=32m/min,Z=20m/min
加速度	
切削速度	1-12000mm/min
主軸	
主軸端孔斜度	BT50
主軸轉速	齒輪式:6000rpm 直結式:10000rpm
主軸冷卻	非比例式
主軸直徑	Φ90mm
自動換刀系統	
刀具容量	24支刀
最大刀具重量	15kg/pc
最大刀徑(無相鄰刀)	Φ105mm(Φ127mm)
最大刀長	300mm
換刀(CTC)時間	
換刀(Tool to Tool)時間	
選刀方式	隨機記憶
切削液系統	
水箱容量	300L
切削液泵浦	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
沖屑泵浦(水槍)	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
切屑輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1
	380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1
其它要項	
動力消耗	25/35kVA
空壓需求	6kg/cm ²
機械重量	10000 kg

e-1300(Z軸硬軌)外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
e-1300	2880	185	3250	1360	910	325	900	200~900	190~800	210	2890	2570
MODEL	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z
e-1300	3100	1200	500	3870	R1200	1450	R675	1170	455	2590	2955	R500

