

V系列高速加工中心机-CMV-6



机器规格

型号	CMV-6H	CMV-6i
工作台		
工作台尺寸	750mm x 420mm	750mm x 420mm
T型槽(宽x槽数x间距)	14mm x 5 x 65mm	14mm x 5 x 65mm
最大工件		
最大工件重量	300 kg	300 kg
行程		
X/Y/Z轴行程	600 mm x 420 mm x 450 mm	600 mm x 420 mm x 450 mm
主轴鼻端至工作台面距离	120-570 mm	120-570 mm
进给		
三轴滚珠螺杆	X/Y: Φ 32mm/P12mm Z: Φ 40mm/P12mm	X/Y: Φ 32mm/P12mm Z: Φ 40mm/P12mm
三轴线性滑轨 (THK)	X: SHS30mm x 4滑块 Y: SHS35mm x 4滑块 Z: SHS35mm x 6滑块(含QZ装置)	X: SVS30mm x 4滑块 Y: SVS35mm x 4滑块 Z: SVS35mm x 6滑块(含QZ装置)
三轨传动方式	直结式	直结式
快送速度	32 m/min	32 m/min
加速度		
切削速度	12 m/min	12 m/min
主轴		
主轴端孔斜度	BBT40/ CAT40/ DIN40	BBT40/HSK-E50/HSK-A63
主轴转速	15000 rpm	20000rpm(BBT40)/30000rpm(E50)/24000rpm(A63)
主转传动方式	直结式	内藏式
主轴冷却	精密冷却系统	精密冷却系统
自动换刀系统		
刀具容量	20支	20支
最大刀具重量	7 kg/pcs	7 kg/pcs
最大刀径(无相邻刀)	刀臂式Φ80mm	刀臂式Φ80mm
最大刀长	250mm	250mm
换刀(CTC)时间		
换刀(Tool to Tool)时间		
选刀方式	随机记忆	随机记忆
切削液系统		
水箱容量	300L	300L
切削液泵浦	220V 60Hz 0.96kW 2.0kg/cm ² -60L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -60L/min	220V 60Hz 0.96kW 2.0kg/cm ² -60L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -60L/min
冲屑泵浦(水枪)	220V 60Hz 0.96kW 2.0kg/cm ² -60L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -60L/min	220V 60Hz 0.96kW 2.0kg/cm ² -60L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -60L/min
切削输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x1 380V 50Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x1 380V 50Hz 0.2kW x1
其它要项		
动力消耗	25kVA	30kVA
空压需求	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)
机械重量	4500kg	4500kg

CMV-6外型尺寸

