

## V系列高速加工中心机-CMV-13



机器规格

型号	CMV-13D	CMV-13H
<b>工作台</b>		
工作台尺寸	1400mmx610mm	1400mmx610mm
T型槽(宽x槽数x间距)	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm
最大工件		
最大工件重量	1000 kg	1000 kg
<b>行程</b>		
X/Y/Z轴行程	1300mm x 610mm x 610mm	1300mm x 610mm x 610mm
主轴鼻端至工作台面距离	120-730mm	120-730mm
<b>进给</b>		
三轴滚珠螺杆	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm
三轴线性滑轨 (THK)	X : SVS45mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 6滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)	X : SVS45mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 6滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)
三轨传动方式	直结式	直结式
快送速度	32 m/min	32 m/min
加速度		
切削速度	12 m/min	12 m/min
<b>主轴</b>		
主轴端孔斜度	BBT40/ CAT40/ DIN40	BBT40/ CAT40/ DIN40
主轴转速	12000rpm	15000rpm
主转传动方式	直结式	直结式
主轴冷却	精密冷却系统	精密冷却系统
<b>自动换刀系统</b>		
刀具容量	20支	20支
最大刀具重量	7 kg/pcs	7 kg/pcs
最大刀径(无相邻刀)	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm
最大刀长	300mm	300mm
换刀(CTC)时间		
换刀(Tool to Tool)时间		
选刀方式	随机记忆	随机记忆
<b>切削液系统</b>		
水箱容量	420L	420L
切削液泵浦	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min
冲屑泵浦(水枪)	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm <sup>2</sup> -67L/min
切削输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3
<b>其它要项</b>		
动力消耗	30kVA	30kVA
空压需求	6kg/cm <sup>2</sup> (0.6MPa)	6kg/cm <sup>2</sup> (0.6MPa)
机械重量	8350kg	8350kg

# CMV-13外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	S	T	U	V	W	X
CMV-13D/H	2180	530	687	1035	3240	325	2487	120~730	900	630	200~810	2800	380	2352	2927	1080	744	1450	R725	4050	470	R545	R645

