

V系列高速加工中心機-CMV-11



機器規格

型號	CMV-11D	CMV-11H	CMV-11i
工作台			
工作台尺寸	1250mm x 610mm	1250mm x 610mm	1250mm x 610mm
T型槽(寬x槽數x間距)	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm
最大工件			
最大工件重量	900 kg	900 kg	900 kg
行程			
X/Y/Z軸行程	1100mm x 610mm x 610mm	1100mm x 610mm x 610mm	1100mm x 610mm x 610mm
主軸鼻端至工作台面距離	120-730mm	120-730mm	120-730mm
進給			
三軸滾珠螺桿	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm
三軸線性滑軌 (THK)	X : SVS45mm x 6滑塊 Y : SVS45mm x 6滑塊 Z : SVS45mm x 6滑塊(含QZ裝置)	X : SVS45mm x 6滑塊 Y : SVS45mm x 6滑塊 Z : SVS45mm x 6滑塊(含QZ裝置)	X : SVS45mm x 6滑塊 Y : SVS45mm x 6滑塊 Z : SVS45mm x 6滑塊(含QZ裝置)
三軌傳動方式	直結式	直結式	直結式
快送速度	32 m/min	32 m/min	32 m/min
加速度			
切削速度	12 m/min	12 m/min	12 m/min
主軸			
主軸端孔斜度	BBT40/ CAT40/ DIN40	BBT40/ CAT40/ DIN40	HSK-A63/BBT40
主軸轉速	12000rpm	15000rpm	20000rpm
主轉傳動方式	直結式	直結式	內藏式
主軸冷卻	精密冷卻系統	精密冷卻系統	精密冷卻系統
自動換刀系統			
刀具容量	20支	20支	20支
最大刀具重量	7 kg/pcs	7 kg/pcs	7 kg/pcs
最大刀徑(無相鄰刀)	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm
最大刀長	300mm	300mm	300mm
換刀(CTC)時間			
換刀(Tool to Tool)時間			
選刀方式	隨機記憶	隨機記憶	隨機記憶
切削液系統			
水箱容量	420L	420L	420L
切削液泵浦	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min
沖屑泵浦(水槍)	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min
切削輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3
其它要項			
動力消耗	30kVA	30kVA	30kVA
空壓需求	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)
機械重量	8000kg	8000kg	8000kg

CMV-11外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	S	T	U	V	W	X
CMV-11D/H/i	2180	345	651	1035	2870	325	2487	120~730	900	630	200~810	2800	380	2352	2927	1080	744	1450	R725	4050	470	R545	R645

