

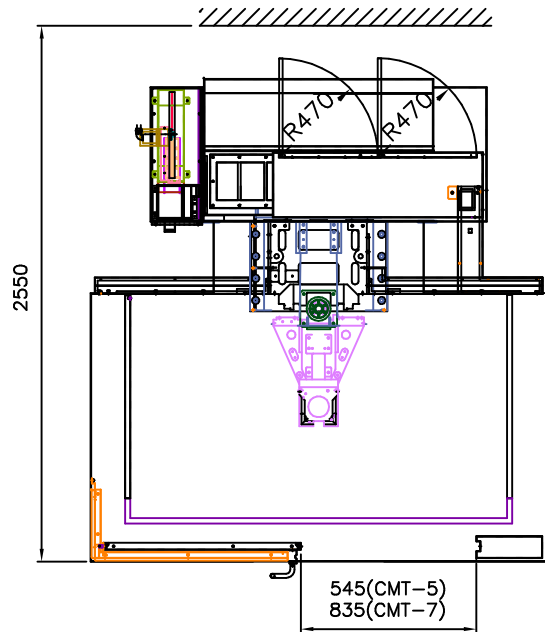
T系列鑽銑加工中心機 CMT-5D/5i



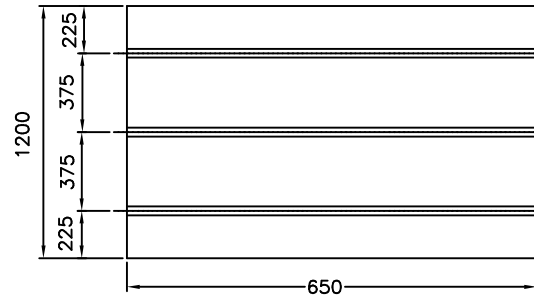
機器規格

型號	CMT-5D/5i
工作台	
行程(不含換刀行程)	500 x 400 x 310 mm
工作台尺寸	650 x 400 mm
工作台負載	200kg
行程	
3軸行程(不含換刀行程)	500 x 400 x 310 mm
主軸鼻端至工作台面	180 ~ 490mm
主軸中心至機身線軌面距離	412 mm
X,Y,Z軸快速進給	48 / 48 / 48 m/min
進給	
三軸滾珠螺桿	X/Y/Z: Φ 25mm/ P16mm
三軸線性滑軌	X:25mm滾柱<4滑塊>, Y:30mm滾柱<4滑塊>, Z:30mm滾柱<6滑塊>
三軸傳動方式	直結式
快速壓送	48 m/min
主軸	
主軸端孔斜度	BT#30
主軸轉速	12000rpm / 20000rpm
自動換刀系統	
斜盤式刀庫	14 T
最大刀長	200 mm
最大刀具外徑	90mm / 150mm
最大刀具重量	Max 3kg; Avg 2kg; (Total 28kg)
換刀速度(Cut to Cut)	2.2 sec (相鄰刀)
切削液系統	
水箱容量	130L (optional 160L)
切削液泵浦	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²
	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²
切屑輸送機馬達	(opt. 0.2kW)
其他要項	
電力需求	10kVA
空壓需求	6kg/cm ²
機械重量	2450kg
機械尺寸(寬x深x高)	1600x2200x2200mm

CMT-5D/5i
CMT-7D/7i



CMT-5/e-500



CMT-7/e-500L

