

## C系列五軸加工中心機-C40-5U/5A



<b>型號</b>	C40-5U/5A
<b>工作台</b>	
旋轉工作台	Ø410 mm
T型槽（間距x槽數）	14H7 x 8
最大工件	Ø500 x H300 mm
最大工件重量	200kg
<b>行程</b>	
X/Y/Z軸行程	760mm x 700mm x 610 mm
A 軸行程	+30°~-120°
C 軸行程	360°(Continuous)
主軸鼻端至工作台面距離	30~640 mm
<b>進給</b>	
三軸滾珠螺桿	X/Y/Z: Ø40mm/P12mm
三軸線性滑軌	X/Y/Z:45mm滾柱 <6滑塊>
三軸傳動方式	直結式 Direct drive
X/Y/Z軸快送速度	32/32/32 m/min
A/C軸快送速度	11.1 / 16.6 rpm/min
X/Y/Z軸加速度	2 / 2 / 3 m/s <sup>2</sup>
X/Y/Z軸切削速度	12 m/min
A/C軸切削速度	2000° /min
<b>主軸</b>	
主軸端孔斜度	BBT40 / CAT40 / DIN40 / HSK-A63
主軸轉速	12000rpm
主軸傳動方式	直結式 Direct drive
主軸冷卻	油冷
<b>自動換刀系統</b>	
刀庫容量	30支刀
最大刀具重量	7 kg/pcs
最大刀徑(無相鄰刀)	Ø76mm (Ø150mm)
最大刀長	300 mm
換刀(CTC)時間	6 sec.(F)
換刀(Tool to Tool)時間	1.8 sec.(F)
選刀方式	隨機記憶
<b>切削液系統</b>	
水箱容量	420 L
切削液泵浦	220V 60Hz 1.27kW 3kg/cm <sup>2</sup> -67L/min
	380V 50Hz 0.85kW 2kg/cm <sup>2</sup> -67L/min
沖屑幫浦(水槍)	220V 60Hz 1.27kW 3kg/cm <sup>2</sup> -67L/min
	380V 50Hz 0.85kW 2kg/cm <sup>2</sup> -67L/min
切削輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.4kW (捲式/標配) x1
	380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.4kW (捲式/標配) x1
<b>其他要項</b>	
動力消耗	35 kVA
空壓需求	6kg/cm <sup>2</sup> (0.6MPa)
機器重量	8800kg

# C40外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
C40	2180	300	1055	325	2780	1200	2720	405	355	30~640	740	350
MODEL	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
C40	380	2950	2382	3240	1080	R744	R645	R750	4200	R545	425	685

