

C系列五軸加工中心機-C20-5U/5A



型號	C20-5U/5A
工作台	
旋轉工作台	Ø210 mm
T型槽（間距x槽數）	12H7 x 4
最大工件	Ø300 x H200 mm
最大工件重量	75kg
行程	
X/Y/Z軸行程	500mm x 420mm x 450 mm
A 軸行程	+30°~-120°
C 軸行程	360°(Continuous)
主軸鼻端至工作台面距離	30~480mm
進給	
三軸滾珠螺桿	X/Y:Ø36mm/P12mm Z:Ø40mm/P12mm
三軸線性滑軌	X:30mm滾柱<4滑塊>, Y/Z:35mm滾柱<6滑塊>
三軸傳動方式	直結式 Direct drive
X/Y/Z軸快送速度	32/32/32 m/min
A/C軸快送速度	22.2/33.3 rpm/min
X/Y/Z軸加速度	3 / 3 / 3 m/s ²
X/Y/Z軸切削速度	12 m/min
A/C軸切削速度	2000° /min
主軸	
主軸端孔斜度	BBT40 / CAT40 / DIN40 / HSK-A63
主軸轉速	12000rpm
主軸傳動方式	直結式 Direct drive
主軸冷卻	油冷
自動換刀系統	
刀庫容量	30支刀
最大刀具重量	7 kg/pcs
最大刀徑(無相鄰刀)	Ø76mm (Ø150mm)
最大刀長	250mm
換刀(CTC)時間	5 sec.(F)
換刀(Tool to Tool)時間	1.8 sec.(F)
選刀方式	隨機記憶
切削液系統	
水箱容量	300 L
切削液泵浦	220V 60Hz 0.96kW 2kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -67L/min
沖屑幫浦(水槍)	220V 60Hz 0.96kW 2kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -67L/min
切削輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.2kW (捲式/標配) x1 380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.2kW (捲式/標配) x1
其他要項	
動力消耗	25 kVA
空壓需求	6kg/cm ² (0.6MPa)
機器重量	5500kg

C20外型尺寸

