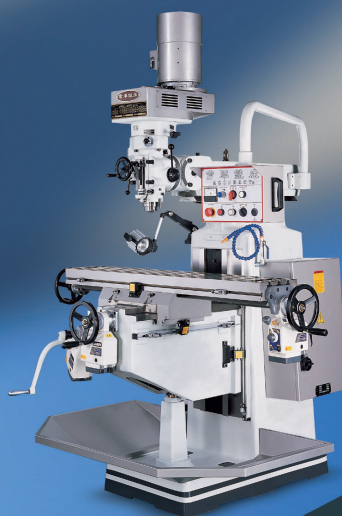




ACCURACY

品質保證 CE/EMC ISO 9001 國際認證通過



膝式銑床系列
BED TYPE MILLING MACHINE
KNEE TYPE MILLING MACHINE

優質高級精品

結合精準、穩固、高剛性新世代的床式銑床

特點：

① 電磁式剎車馬達

- 主軸馬達裝置電磁式自動剎車系統，主軸可於瞬間剎車停止，安全性高效率好。
- 銑頭昇降，可手動及自動快速昇降，或無段微調進刀，可作搪孔使用。
- X、Y、Z 軸滾珠螺桿，加裝剎車馬達、停止位置準確，無位移現象，確保螺桿精度，加工一軸時其它兩軸均可自動鎖固。
- 集中式操作面板，方便操作者使用，上方一體設計，可置放光學尺顯示器，美觀使用。

② HTD 齒形傳動自動進給

- 傳動皮帶採HTD型齒型皮帶，動力傳送效率的完全發揮，更讓本機展露重切削的獨到功力。(H.T.D.高扭力傳動)
- 前後、左右、上下行程自動進給為無段變速，採AC減速馬達用變頻器控制。

③ 配重平衡

- 銑頭昇降平衡配重適當，銑頭昇降行程靈活順暢，搭配手動鎖固裝置加安全微動開關，切削時更加穩固。

④ 米漢納鑄鐵及超剛性結構設計

- 底座及昇降座採方形滑道設計，滑動面寬闊，支撐剛性佳，一體成形，最能承受工作載重而不影響精度及壽命穩定性優異，其滑道面均經熱處理硬化及精密研磨，並以刮刷片及防塵片雙重保護。
- 超寬底座滑軌寬度 420mm(CMB-8PS/MV/IV)，520mm(CMB-10PS/MV/IV)，580mm(CMB-12PS/IV) 重切削時穩定性優異。
- 鞍座 X、Y、Z 軸滑動面附耐磨片(TURCITE-B) 行程輕巧順暢，耐磨耗。
- 主鑄件如機身、工作台、鞍座、底座等均为高級米漢納(MEEHANITE) 鑄鐵。
- 全部滑軌及床面均經高週波熱處理及精密二次研磨。

⑤ 特色設計配備

- 加強主軸齒管外徑 110mm (CMB-12) 行程 152mm，適合重切削及深孔加工。
- 主軸上下位移搭配百分量表使用，鉗孔或加工時可實測深度尺寸。
- Y 軸前鐵防塵護蓋、耐用、防水、防塵性良好。
- 自動注油器可調打油間隔時間及一次打油量時間。
- 工作台前鐵護片裝置，防塵、防水、可置放銑刀套筒。
- 獨特1比1齒輪傳動左右雙手輪裝置，方便操作者兩邊操作，自動進給時可脫離手輪，安全性更佳。(CMB-10/12)



BED TYPE
MILLING MACHINE

實用高級型

CMB-8PS

- 工作台尺寸：1370 x 254 mm
- T 型槽：寬16 mm x 3溝
- 行程：750 x 445 x 490 mm
- 主軸馬達5馬力，10段變速附自動剎車裝置
- X軸左右雙手輪
- 三軸雙螺帽滾珠螺桿附剎車裝置
- 三軸變頻無段自動進給及快送



超級豪華型

CMB-10 PS

- 工作台尺寸：1524 x 380 mm
- T 型槽：寬18 mm x 3溝
- 行程：1050 x 500 x 600 mm
- 主軸馬達5馬力，10段變速附自動剎車裝置
- 前置左右附脫離式雙手輪設計
- 三軸雙螺帽滾珠螺桿附剎車裝置
- 三軸變頻無段自動進給及快送



穩固特級型

CMB-12 IV

- 工作台尺寸：1575 x 425 mm
- T 型槽：寬18 mm x 4溝
- 行程：1200 x 580 x 600 mm
- 主軸馬達7.5馬力變頻無段變速附自動剎車裝置
- 三軸雙螺帽滾珠螺桿附剎車裝置
- 前置左右附脫離式雙手輪設計
- 三軸變頻無段自動進給及快送



標準配備表

型號	MODELS	CMB-8PS / MV / IV	CMB-10PS / MV / IV	CMB-12PS / IV
工具箱一組	Tool box	標準(S)	標準(S)	標準(S)
銑刀夾頭拉桿一支	Milling chuck draw bar	標準(S)	標準(S)	標準(S)
螺桿	Screw	X, Y, Z. 軸雙螺帽滾珠螺桿附剎車馬達		
自動進給裝置	Automatic feed	X, Y, Z. 軸變頻無段自動進給及快送		
冷卻系統組	Coolant system	標準(S)	標準(S)	標準(S)
大水盤組	Splash guard	標準(S)	標準(S)	標準(S)
12V短支石英燈一支	12V high grade halogen work lamp	標準(S)	標準(S)	標準(S)
防護護蓋一組	Front steel guard	前鐵護蓋及後橡膠防護片		
工作台前置筒架	Collet holder	標準(S)	標準(S)	標準(S)
自動注油器	Automatic lubricator	標準(S)	標準(S)	標準(S)
左右手輪位置	Left/right handwheels position	左右雙手輪	前置左右雙手輪	前置左右雙手輪
機頭10mm量表及座	Dial gauge holder	標準(S)	標準(S)	

特別配件：

- 光學尺
- 銑刀夾頭組
- 壓板組
- 虎鉗
- 氣動鎖刀組
- 電動鎖刀組

OPTIONS：

- Digital Readout System(D. R. O)
- Milling Chuck Set
- Clamping Kit Set
- Vise
- Air Powered Draw Bar
- Electric Powered Draw Bar

床式銑床系列

BED TYPE MILLING MACHINE

規格表 SPECIFICATIONS:

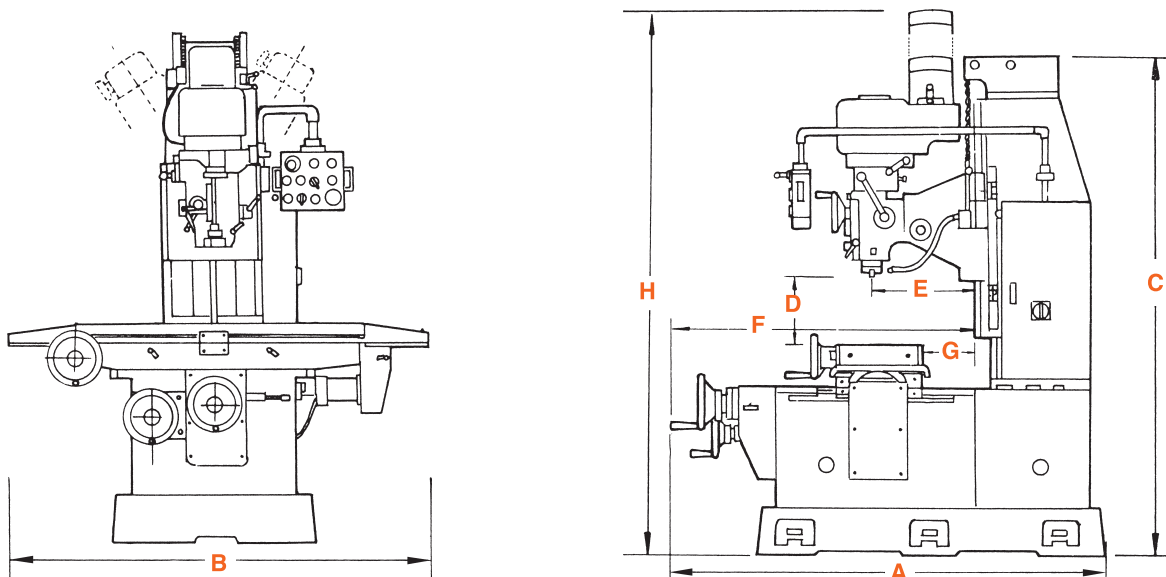
單位：mm

型號		MODELS	CMB-8PS / MV / IV		CMB-10PS / MV / IV	CMB-12PS / IV	
工作台尺寸		Table Size	1370 x 254 (54" x 10")		1524 x 380 (60" x 15")		1575 x 425 (62" x 16-3/4")
左右行程		Longitudinal Traverse	750		1050		1200
前後行程		Cross Travel	445		500		580
上下行程		Vertical Travel	490		600		
主軸外徑		Quill Diameter	105 ⁰				110 ⁰
主軸行程		Quill Travel	127				152
主軸自動進刀		Quill Feeds	0.04. 0.08. 0.15mm/REV				
主軸斜度		Spindle Taper	NT.40#				
主軸馬達		Spindle Motor	5HP		5HP		7.5 HP
主軸轉速 (適PS型)	Spindle Speeds-R.P.M. (Pulley step)	50HZ	55-2580轉 (10速)				
		60HZ	60-3000轉 (10速)				
主軸轉速 (適MV型)	Spindle Speeds-R.P.M. (Variable speed)	50HZ	55-3550轉 (無段)				
		60HZ	70-4300轉 (無段)				
主軸轉速 (適IV型)	Spindle Speeds-R.P.M. (Variable speed)	4P	140-3650轉 (無段)				
		8P	55-1115轉 (無段)				
三軸馬達/進刀速度	3 Axes motor / Feed Speed	X, Y axes	1/2 HP / 18 ~ 788mm/min	1 HP / 28 ~ 1100mm/min			
		Z axis	1/2HP / 18 ~ 788mm/min				
長x寬x高		A x B x C	1680 x 1815 x 2000		1950 x 2360 x 2170		2050 x 2490 x 2150
D	最大 Max	570		700		700	
	最小 Min	80		100		100	
E		440		520		600	
F		1150		1200		1300	
G	最大 Max	530		552		600	
	最小 Min	85		52		20	
H		2500		2600		2680	
淨重		Net Weight	2000KGS		3000KGS		3300KGS

※ 本公司保有變更設計之權利，如有更改不另行通知，目錄之顏色只做參考，出廠以實物為準。

※ All specification and designs are subject to change without notice. The machine color shown on the catalogue is for reference only correct painting color depends on the actual machine. * Special specifications.

尺寸圖





製造廠/MANUFACTURE

常銘實業股份有限公司
CHAMPMILL PRECISION LTD.

427台灣省台中縣潭子鄉豐興路2段龍興巷23-1號
FACTORY: 23-1, Lung Hsing Lane, Sec 2, Feng Hsing Rd.,
Tan Tsu Shiang, Taichung, Taiwan.
TEL: 886-4-2538 0166#318 FAX: 886-4-2538 1920
E-mail: sales@champmill.com.tw <http://www.champmill.com.tw>