



Quality • Innovation • Technology • Service

立式加工中心機
Vertical Machine Center

www.champmill.com.tw



常銘實業股份有限公司
CHAMPMILL PRECISION LTD.

427台灣省台中縣潭子鄉豐興路二段龍興巷23-1號
23-1, Lung Hsing Lane, Sec2, Feng Hsing Rd.,
Tan Tsu Shiang, Taichung, Taiwan.
TEL: 886-4-2538-0166 Fax: 886-4-2538-1920
E-mail: sales@champmill.com.tw

Atlas

三軸硬軌系列

20101027

ISO 9001 CE / EMC
工具機專業製造廠



CMQ-8

- 工作台：1000mm x 550mm.
- 三軸行程：850mm x 520mm x 520mm.
- 主軸：BT40, 60-10000/12000 R.P.M
- 刀庫：刀臂式20支刀
- 三軸快送：24 M/min.
- 機器重量：8000 kgs.

CMQ-10

- 工作台：1250mm x 550mm.
- 三軸行程：1100mm x 520mm x 520mm.
- 主軸：BT40, 60-10000/12000 R.P.M
- 刀庫：刀臂式20支刀
- 三軸快送：24 M/min.
- 機器重量：8200 kgs.



CMQ-15

- 工作台：1700mm x 820mm.
- 三軸行程：1520mm x 800mm x 700mm.
- 主軸：BT50, 60-6000/10000 R.P.M
- 刀庫：刀臂式24支刀
- 三軸快送：X/Y=20, Z=16 M/min.
- 機器重量：16000 kgs.

CMQ-18

- 工作台：2000mm x 820mm.
- 三軸行程：1820mm x 800mm x 700mm.
- 主軸：BT50, 60-6000/10000 R.P.M
- 刀庫：刀臂式24支刀
- 三軸快送：X/Y=20, Z=16 M/min.
- 機器重量：16800 kgs.



CMQ-11

- 工作台：1250mm x 610mm.
- 三軸行程：1100mm x 610mm x 610mm.
- 主軸：BT40, 60-10000/12000 R.P.M
- 刀庫：刀臂式20支刀
- 三軸快送：24 M/min.
- 機器重量：8700 kgs.

CMQ-13

- 工作台：1450mm x 610mm.
- 三軸行程：1300mm x 610mm x 610mm.
- 主軸：BT40, 60-10000/12000 R.P.M
- 刀庫：刀臂式20支刀
- 三軸快送：24 M/min.
- 機器重量：8900 kgs.

全新設計、超乎想像的銑削性能！

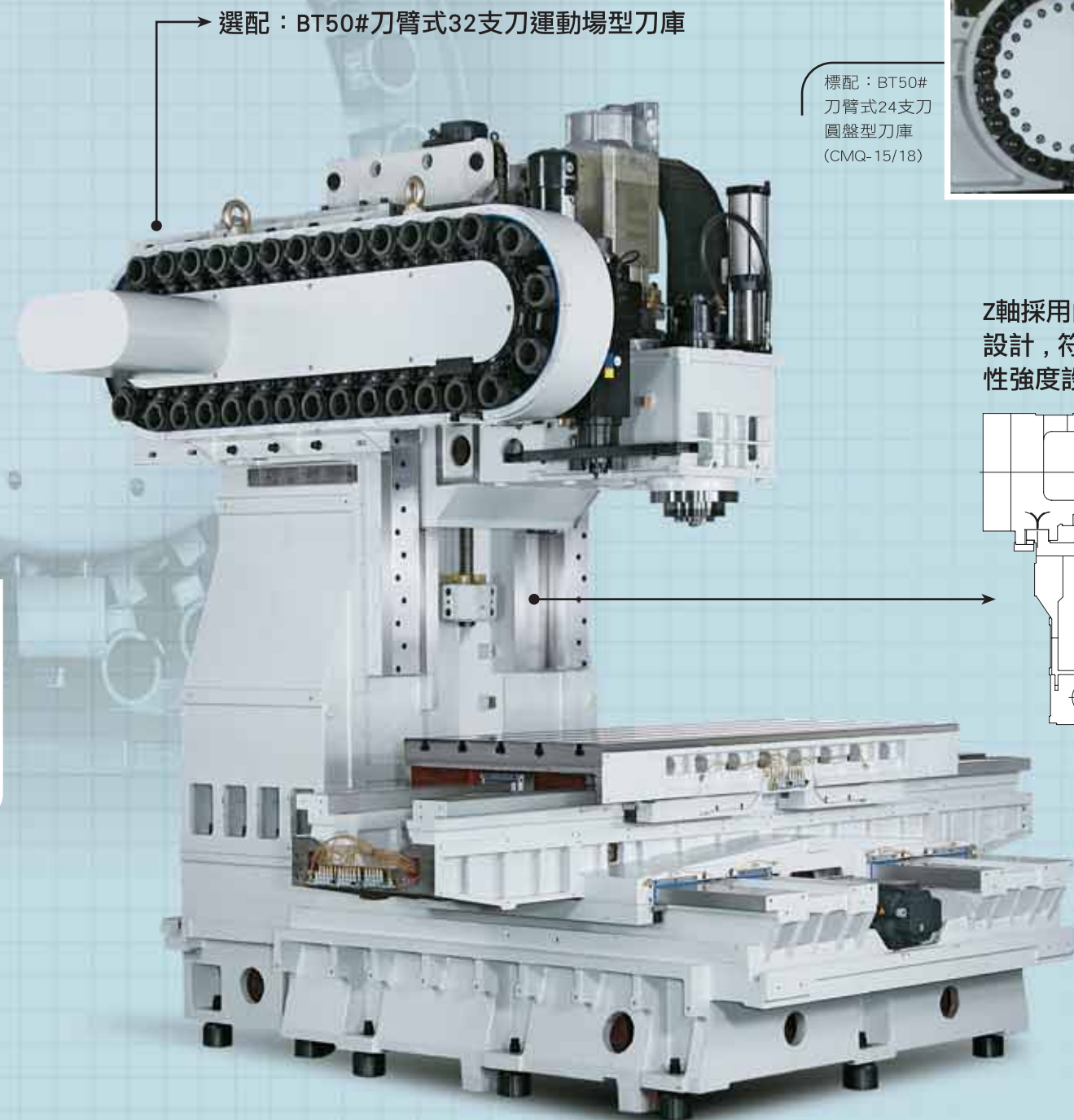
- 三軸滑道採低磨擦係數的 TURCITE-B 配合熱處理軌道，延長滑道精度壽命。
- 三軸馬達與滾珠螺桿採直結傳動。
- Y軸採用四滑軌，X軸運動時鞍座無懸空之現象。
- 特殊機體結構設計，超大立柱與底座。
- 鑄件經有限元素分析，採用最佳化肋骨設計，提升結構剛性與穩定性。
- 三軸硬軌配合大跨距設計，重切削時穩定性優異。
- 主軸頭兩側搭配溫度冷卻系統，抑制溫升變形。



刀臂式刀庫
刀臂式20支刀換
刀系統裝置

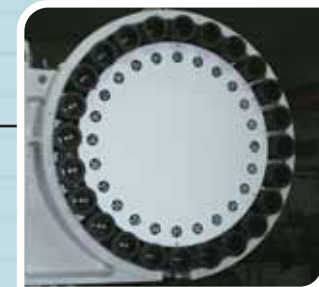


CMQ-8/10/11/13

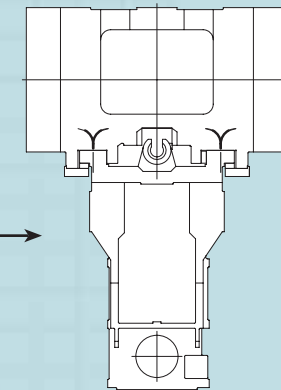


選配：BT50#刀臂式32支刀運動場型刀庫

標配：BT50#
刀臂式24支刀
圓盤型刀庫
(CMQ-15/18)



Z軸採用內包式鋼軌
設計，符合最佳剛
性強度設計



CMQ-15/18

最高品質來自於 精密控管流程！

24小時全空間
恆溫恆濕廠房

配重傳動 方式

頭部配重裝置引導桿，快速移動更順暢。



一體成型底座設計

標準配備為底座4硬軌設計，軌道經過熱處理後，並經過2次精密研磨配合低摩擦係數的Turcite-B經久耐用。



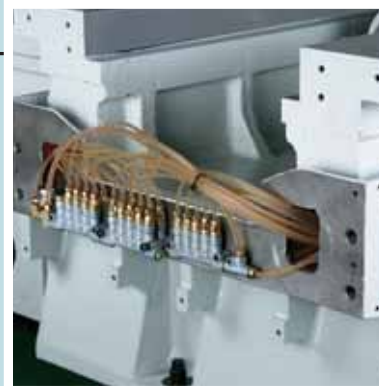
主軸冷卻系統

搭配高精度冷卻系統，提供主軸及主軸頭雙層冷卻效果，控制主軸馬達所產生的高熱影響主軸頭溫昇變形以達到主軸熱變位之穩定和保障主軸培林之壽命。



潤滑系統

三軸軌道採用容積式潤滑系統，能確保軌道確實潤滑。



三軸直結式 驅動馬達

三軸均採用C3級精密滾珠螺桿，並經預拉，定位精度佳，配合三軸伺服馬達直結傳動以提高加速度和重複精度。三軸極限位置均有優力膠防撞裝置，保護螺桿及軸承。



WENZEL®
The company of μ

機械外觀尺寸圖 unit: mm

多功能高效率 控制面板

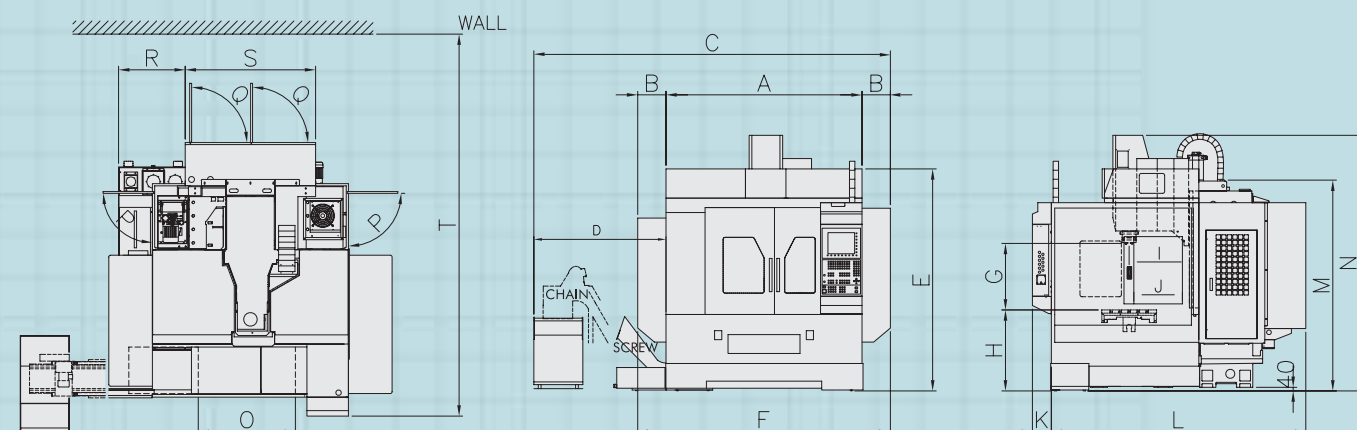


發那科



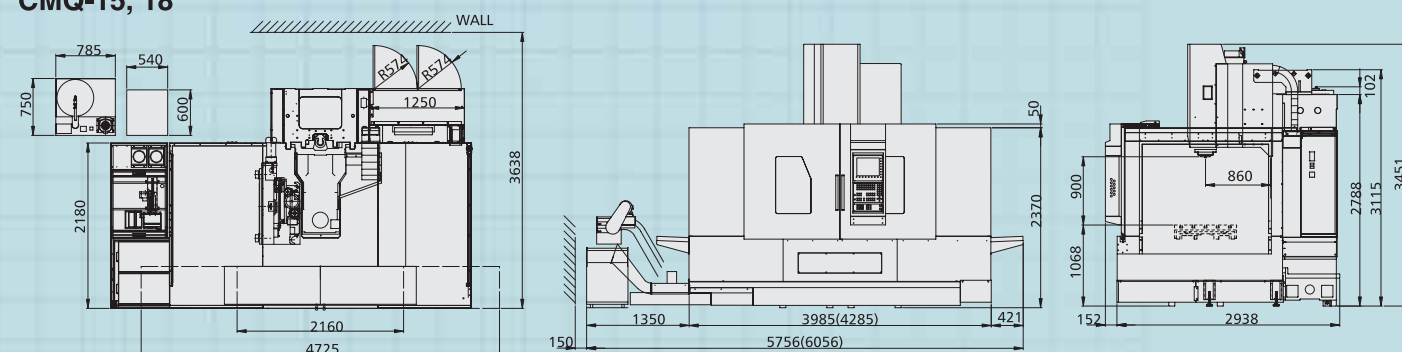
三菱

CMQ-8, 10, 11, 13



ITEM	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
MODEL			CHAIN SCREW	CHAIN SCREW																
CMQ-8	2180	110	3585	3310	1295	1020	2470	2400	150-670	900	590	540	210	2730	2285	2760	970	560	670	770
CMQ-10	2180	315	3790	3310	1295	1020	2470	2810	150-670	900	590	540	210	2730	2285	2760	970	560	670	770
CMQ-11	2180	345	3820	3515	1295	1020	2470	2870	130-740	900	670	540	210	2830	2345	2840	1100	560	670	770
CMQ-13	2180	485	4135	3545	1470	1020	2470	3150	130-740	900	670	540	210	2830	2345	2840	1100	560	670	770

CMQ-15, 18



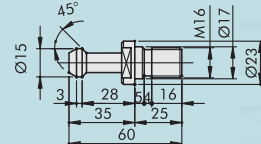
刀桿尺寸 unit: mm

拉栓

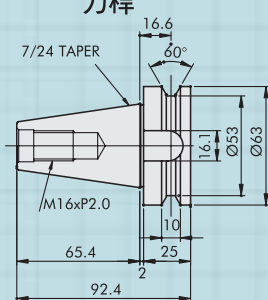


拉栓

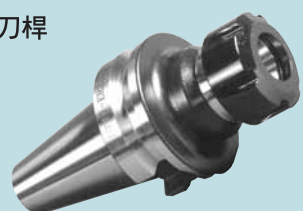
BT-40



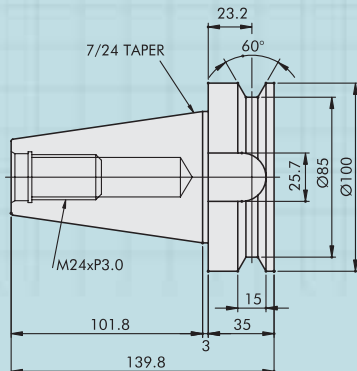
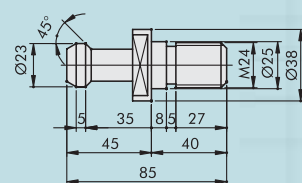
刀桿



刀桿

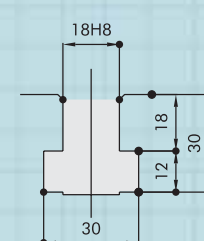


BT-50

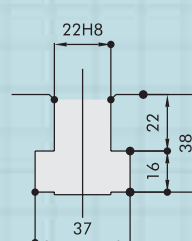


T型槽尺寸

CMQ-8, 10,
CMQ-11, 13



CMQ-15
CMQ-18



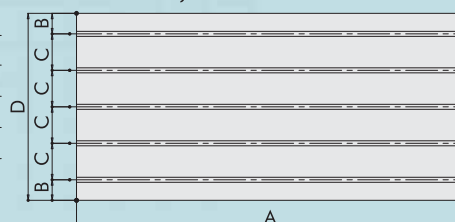
工作台尺寸 unit: mm

CMQ-8, 10, 11, 13



MODEL	A	B	C	D
CMQ-8	1000	75	100	550
CMQ-10	1250	75	100	550
CMQ-11	1250	105	100	610
CMQ-13	1450	105	100	610

CMQ-15, 18



MODEL	A	B	C	D
CMQ-15	1700	90	180	820
CMQ-18	2000	90	180	820

機械配件

	—無法選配 ○特別配件 ●標準配件					
型號	CMQ-8	CMQ-10	CMQ-11	CMQ-13	CMQ-15	CMQ-18
全密式電箱钣金組	●	●	●	●	●	●
主軸高精度冷卻溫度控制	●	●	●	●	●	●
自動潤滑系統(容積式)	●	●	●	●	●	●
刀臂式BT40# 20支刀	●	●	●	●	—	—
刀臂式BT50# 24支刀 (圓盤型)	—	—	—	—	●	●
主軸環狀、側邊切削屑裝置	●	●	●	●	●	●
油霧切削裝置(簡易式)	●	●	●	●	●	●
切削吹氣 / 主軸吹氣 / 主軸正氣壓	●	●	●	●	●	●
噴水槍及風槍裝置	●	●	●	●	●	●
膠合強化安全玻璃視窗	●	●	●	●	●	●
剛性攻牙(雙倍退牙)	●	●	●	●	●	●
自動睡眠斷電系統	●	●	●	●	●	●
三色警示燈	●	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●	●
調水平螺絲及墊塊	●	●	●	●	●	●
雙日光燈照裝置	●	●	●	●	●	●
乙太網路傳輸	●	●	●	●	●	●
側邊履帶式排屑裝置	●	●	●	●	●	●
集屑車	○	○	○	○	○	○
刀臂式BT40# 30支刀 (圓盤型)	○	○	○	○	—	—
刀臂式BT50# 32 or 40支刀 (運動場型)	—	—	—	—	○	○
刀具自動量測裝置(RENISHAW or METROL)	○	○	○	○	○	○
海德漢3軸絕對式0.1 μ m光學尺並附吹氣裝置	○	○	○	○	○	○
第四軸分度電腦介面驅動系統加伺服馬達	○	○	○	○	○	○
第四軸分度盤及尾座	○	○	○	○	○	○
切削油霧裝置	○	○	○	○	○	○
切削油霧回收系統	○	○	○	○	○	○
主軸中心出水系統 (8 or 30 bar，限皮帶式主軸)	○	○	○	○	○	○
圓盤式油水分離機	○	○	○	○	○	○
穩壓器	○	○	○	○	○	○

選購配備



主軸中心出水系統
(8 bar，限皮帶式主軸)



油霧回收裝置



圓盤式刮油機

機械規格

型號	CMQ-8	CMQ-10	CMQ-11	CMQ-13	CMQ-15	CMQ-18
工作台						
工作台尺寸	1000mm x 550mm	1250mm x 550mm	1250mm x 610mm	1450mm x 610mm	1700mm x 820mm	2000mm x 820mm
T型槽 (寬x槽數x間距)	18 x 5 x 100 mm				22 x 5 x 160 mm	
最大荷重	700kgs		900kgs		2000kgs	
行程						
3軸行程 X/Y/Z	850 x 520 x 520mm	1100 x 520 x 520mm	1100 x 610 x 610mm	1300 x 610 x 610mm	1520 x 800 x 700mm	1820 x 800 x 700mm
三軸滾珠軸桿	Ø40mm / P12mm / C3		Ø40mm / P12mm / C3		Ø50mm / P10mm / C3	
三軸傳動方式	直驅式					
主軸鼻端至中作台面距離	150-670 mm		130-740 mm		200-900 mm	
主軸中心至機身線軌面距離	590 mm		670 mm		860 mm	
主軸						
主軸端孔斜度	BT40#				BT50#	
主軸轉速 轉／每分鐘	60-10000 rpm (選配60-12000 rpm)				60-6000 rpm (選配60-10000 rpm)	
主軸冷卻	皮帶式 (選配：直驅式)				皮帶式 (選配：直驅式)	
主轉傳動方式	Ø 70 mm				Ø 100 mm	
進給						
切削推送速度 mm / 每分鐘	1-12000 mm/min				1-12000 mm/min	
快速推送 米 / 每分鐘	X/Y/Z = 24 M/min				X/Y= 20 M/min , Z=16 M/min	
自動換刀系統						
型式	刀臂式 20支刀(選配刀臂式30支刀含同步換刀)				刀臂式 24支刀(選配32或40支刀運動場型)	
最大刀具外徑尺寸	Ø76 mm				Ø110 mm (Ø127 mm)	
最長刀長	300 mm				350 mm	
選刀方式	隨機記憶				隨機記憶	
最大刀具重量	7 kgs/pc				15 kgs/pc	
其它要項						
水箱容量	220 Liters					
電力需求	25 KVA		30 KVA		35 KVA	
切削液幫浦	60 L/min					
排屑裝置	1/4 HP x 3				1/4 HP x 2 , 1/2 HP x 1	
空壓需求	6kg / cm² 以上					
機械重量	8000 kgs	8200 kgs	8700 kgs	8900 kgs	16000 kgs	16800 kgs

*以上規格均作參考，本廠隨時有修改之權利，不另行通知。