



ISO 9001 CE / EMC
工具機專業製造廠

All New *e*XCELLENCE 系列
全新系列 • 超越期待



常銘實業股份有限公司
CHAMPMILL PRECISION LTD.

427台中市潭子區豐興路二段龍興巷23-1號
23-1, Lung Hsing Lane, Sec2, Feng Hsing Rd.,
Tan Tsu Dist, Taichung, Taiwan.
TEL: 886-4-2538-0166 Fax: 886-4-2538-1920
E-mail: sales@champmill.com.tw

www.champmill.com.tw



20140725

Rapido 高速加工中心機

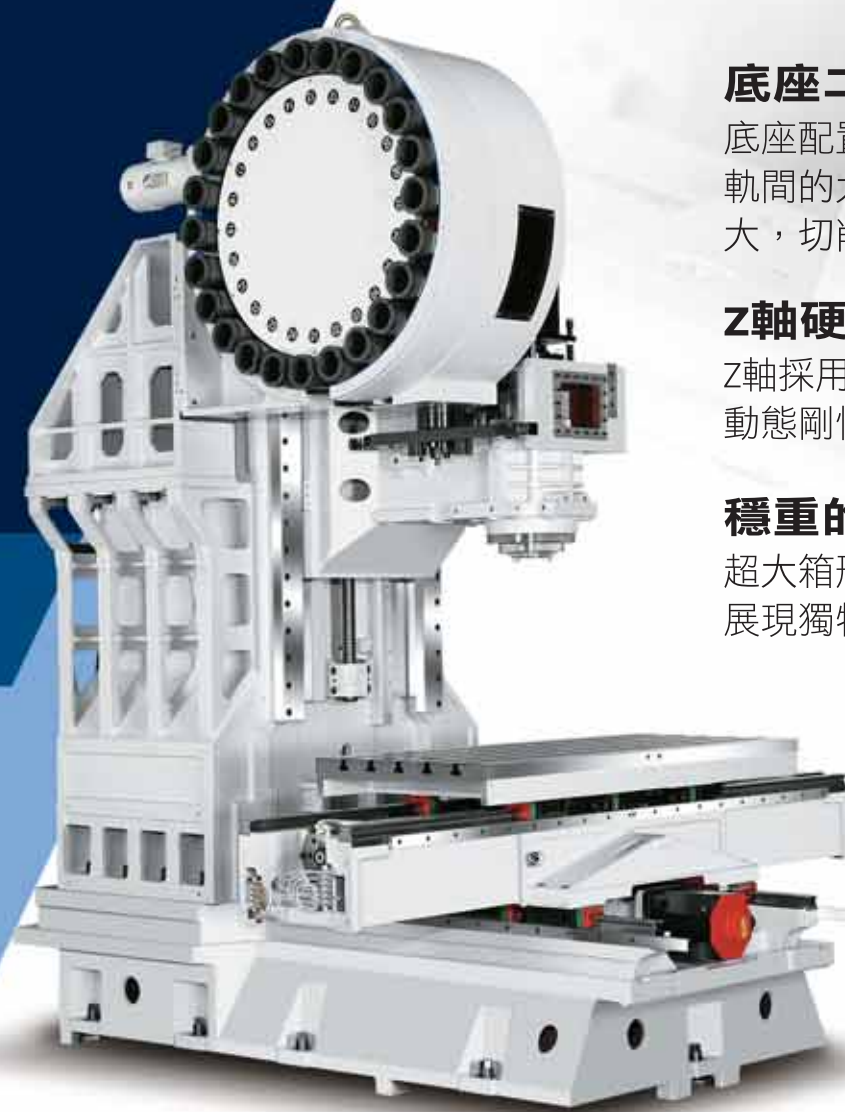


高速加工中心機



e-1300

- X, Y軸配置滾柱線軌，Z軸為內包式硬軌設計，高速及重切削加工時，更凸顯獨特穩定性。
- 鑄件經有限元素分析，採用最佳化肋骨強化設計，達到優異的結構剛性與穩定性。
- 主軸經由二段全齒輪式傳動，扭力大，適合重切削。
- BT # 50；6000 rpm 齒輪式主軸。
- 24支刀刀臂式刀庫。



底座二線軌

底座配置二支滾柱型線軌，配合線軌間的大跨距設計，耐荷重能力大，切削時穩定性優異。

Z軸硬軌

Z軸採用內包式鋼軌設計，有效提升動態剛性。

穩重的立柱與底座

超大箱形之立柱與底座結構，徹底展現獨特的結構剛性與穩定性。



機頂氣動式閉合板金護罩

開啟時提供無障礙的機器內部空間，工件可由吊車直接裝卸，大幅提升工作裝卸效率。閉合時提供密閉的加工空間，有效防止加工時產生的油霧外散，確保工作環境的整潔及安全。

由自動氣動式操控，簡便安全。



高速加工中心機



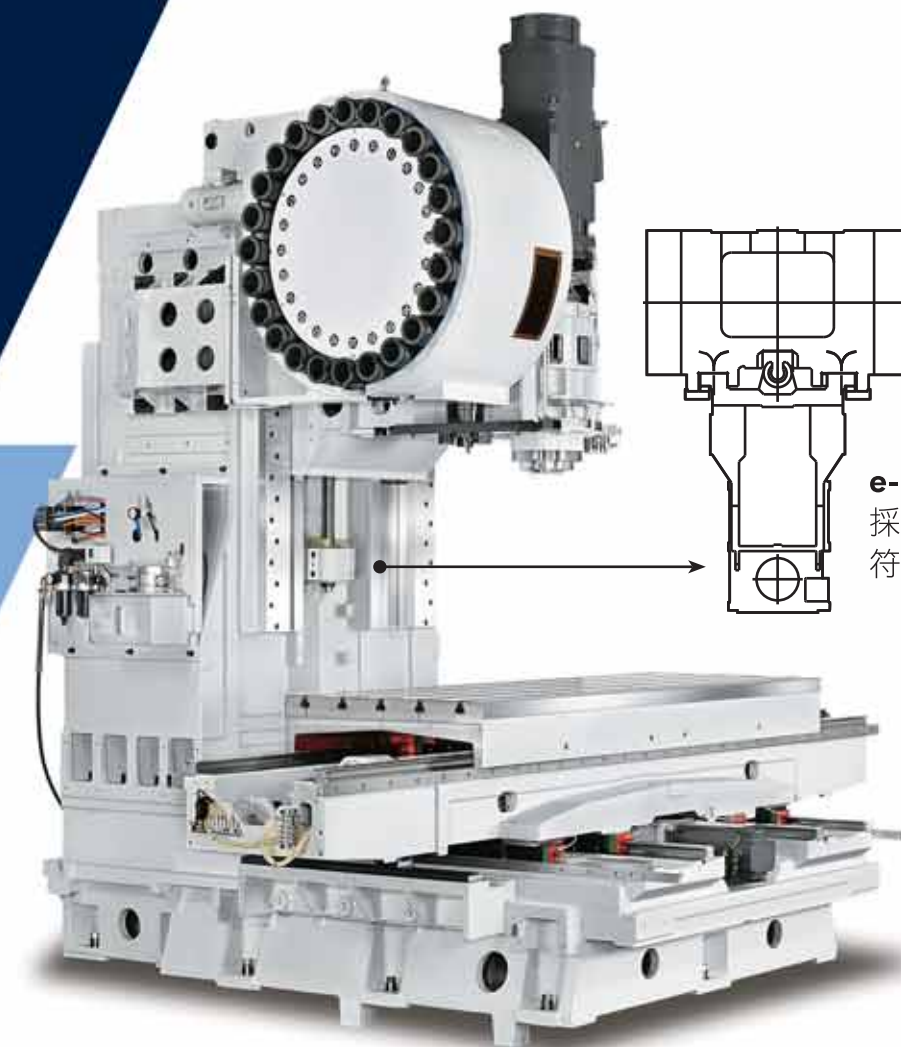
e-1800

- X, Y軸配置滾柱線軌，Z軸為內包式硬軌設計，高速及重切削加工時，更凸顯獨特穩定性。
- 底座為四線軌結構，X軸移動時鞍座無懸空現象。
- 超大箱形立柱與底座，機體結構高剛性。
- 鑄件經有限元素分析，採用最佳化肋骨強化設計，達到優異的結構剛性與穩定性。
- BT # 50；60-10000 rpm 直結式主軸。（選配）
- 24支刀刀臂式刀庫。



底座四線軌

e-1800之底座配置四支滾柱型線軌及Z軸鋼軌軸承，配合線軌間的大跨距設計，耐荷重能力大，穩定性優異。



e-1300及e-1800 Z軸採用內包式鋼軌設計，符合最佳剛性強度設計



全開閉鉸金（限e-1800機型）（選配）

機器規格

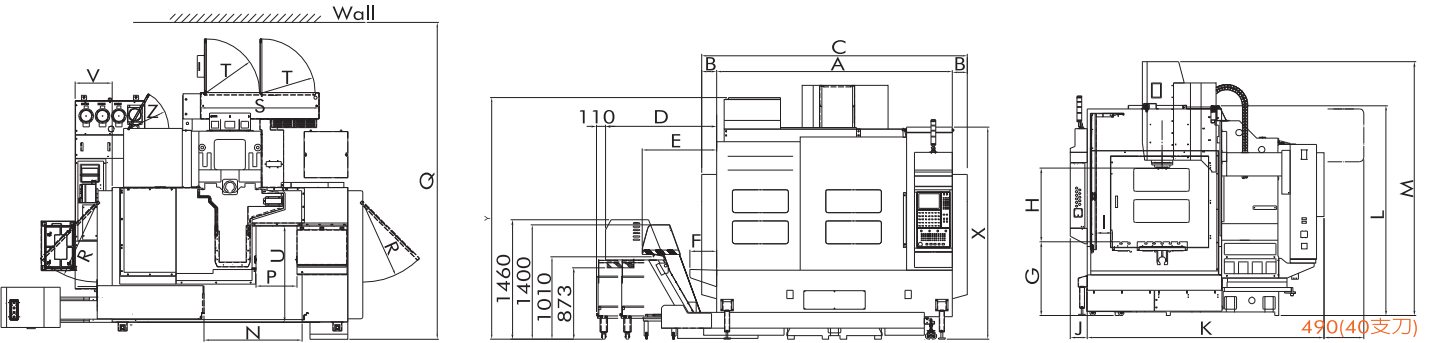
型號	e-1300	e-1800	
工作台			
工作台尺寸	1400mm x 610mm	2000mm x 820mm	
T型槽	18mm x 5 x 100mm	22mm x 5 x 160mm	
最大荷重	900kgs	2200kgs	
行程			
X.Y.Z 軸行程	1300mm x 610mm x 700mm	1800mm x 800mm x 700mm	
定位精度	0.003mm/300mm	0.003mm/300mm	
X.Y.Z. 軸重複精度	±0.003mm	±0.003mm	
三軸滾珠螺桿	X/Y:ø40mm/C3, Z:ø45mm/C3	X/Y/Z:ø50mm/C3	
X.Y. 軸滾柱線性滑軌 Z 軸硬軌內包式	X軸: 45mm x 6 個自潤型滑塊	X軸: 55mm x 6 個自潤型滑塊	
	Y軸: 45mm x 6 個自潤型滑塊	Y軸(主軌):55mm x 6 個自潤型滑塊 (副軌): 45mm x 4 個自潤型滑塊	
三軸傳動方式	直結式	直結式	
主軸			
主軸端孔斜度	BT#50	BT#40	BT#50
主軸轉速	齒輪式: 6000 rpm 直結式: 10000 rpm	直結式 10000 / 12000 rpm	齒輪式: 6000 rpm 直結式: 10000 rpm
主軸冷卻	非比例式	非比例式	
主軸直徑	Ø 90mm	Ø 70mm	齒輪式: Ø 100mm 直結式: Ø 90mm
主軸鼻端至工作台面	200-900mm	200-900mm (選配 200-1200mm)	
主軸心心至立柱	628mm	860mm	
進給			
切削押送速度 (mm/分)	1-12000mm/min	1-12000mm/min	
快速押送 (米/分)	X/Y=32M/min, Z=20M/min	X/Y=24M/min, Z=16M/min	
三軸光學尺	選配，絕對式，解析度 0.1μ	選配，絕對式，解析度 0.1μ	
自動換刀系統			
刀具數量	刀臂式 24 刀(選配 30, 40 刀)	刀臂式 24 刀 (選配 40, 60 刀)	刀臂式 24 刀 (選配 32, 40 刀)
最大刀具外徑	Ø105mm (Ø127mm)	Ø 90mm (Ø75mm)	Ø105mm (Ø127mm)
選刀方式	雙向任意式最近距離	雙向任意式最近距離	
最大刀具重量	15kgs/pc	7kgs/pc	15kgs/pc
最大刀長	300 mm	350 mm	
其它要項			
冷卻馬達	50Hz, 0.85kw, 2kg/cm ²	50Hz, 0.85kw, 2kg/cm ²	
	60Hz, 1.27kw, 3kg/cm ²	60Hz, 1.27kw, 3kg/cm ²	
水箱容量	300 Liters.	350 Liters.	
切屑輸送機馬達	0.18kw x 2 0.37kw x 1	0.18kw x 2 0.37kw x 1	
空壓需求	6 kg / cm ²	6 kg / cm ²	
電力需求	25 / 35 KVA	35 / 45 KVA	
機器重量	10000 kgs	16800 kgs	

• 以上規格均作參考，本廠隨時有修改之權利，不另行通知。

機器外觀尺寸圖

e-1300

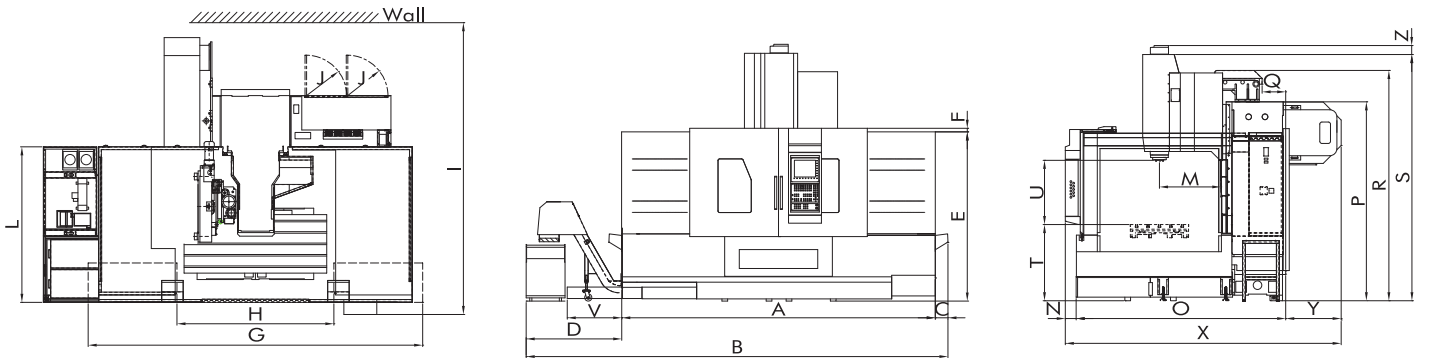
unit: mm



ITEM MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z
e-1300	2880	185	3250	1360	910	325	900	200-900	190-800	210	2890	2570	3100	1200	500	3870	R1200	1450	R675	1170	455	2590	2955	R500

e-1800

unit: mm



ITEM MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y	Z
40#-24T 40#-40T 50#-24T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	3810	574	2180	860	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	—	—	130
40#-60T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	3810	574	2180	860	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	3705	615	130
50#-32T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	3810	574	2180	860	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	3370	280	130
50#-40T	4400	5925	178	1350	2370	50	4690	2200	4090	574	2180	860	152	2935	2795	330	3235	3455	1072	900	775	3875	785	130

機器配件

型號	e-1300	e-1800	型號	e-1300	e-1800
全密式電箱钣金組	●	●	乙太網路傳輸	●	●
主軸高精度冷卻溫度控制	●	●	側邊履帶式排屑裝置	●	●
自動潤滑系統(容積式)	●	●	集屑車	○	○
刀臂式BT#40 24支刀(圓盤式)	—	●	刀臂式BT#40 40 or 60支刀(運動場型)	—	○
刀臂式BT#50 24支刀(圓盤式)	●	●	刀臂式BT#50 30 or 40支刀(運動場型)	○	—
主軸環狀	●	●	刀臂式BT#50 32 or 40支刀(運動場型)	—	○
主軸側邊吹氣噴嘴及冷卻液噴嘴	●	●	刀具自動量測裝置(BLUM)	○	○
主軸氣幕	●	●	海德漢3軸絕對式0.1 μ 光學尺並附吹氣裝置	○	○
噴水槍及風槍裝置	●	●	第四軸分度盤電腦介面驅動系統加伺服馬達	○	○
膠合強化安全玻璃視窗	●	●	第四軸分度盤及尾座	○	○
剛性攻牙(雙倍退牙)	●	●	切削油霧裝置	○	○
自動睡眠斷電系統	●	●	切削油霧回收系統	○	○
三色警示燈	●	●	主軸中心出水系統 8 or 22 bar	○	○
工具箱	●	●	圓盤式油水分離機	○	○
調水平螺絲及墊塊	●	●	變壓器	○	○
雙日光燈照裝置	●	●			