



常準®

ISO 9001 CE / EMC
工具機專業製造廠

High Speed Vertical Machine Center 高速加工中心機

www.champmill.com.tw sales@champmill.com.tw

常銘實業股份有限公司
CHAMPMILL PRECISION LTD.



427 台中市潭子區豐興路二段龍興巷 23-1 號
23-1, Lung Hsing Lane, Sec2, Feng Hsing Rd.,
Tan Tsu Dist, Taichung, Taiwan.
TEL: 886-4-2538-0166 Fax: 886-4-2538-1920

20221226

常準

Rapido 32

常準機械 致力追求技術新境界

秉持不斷創新研發的常銘公司，
從早期傳統膝式銑床，到當今新世代高速加工中心機，
每一系列機種，都徹底展露常準機械的獨特風範，
以及常銘公司追求技術創新的執著。

➤ 結合軟硬體應用，
提供完整的加工需求 (turnkey solution)。

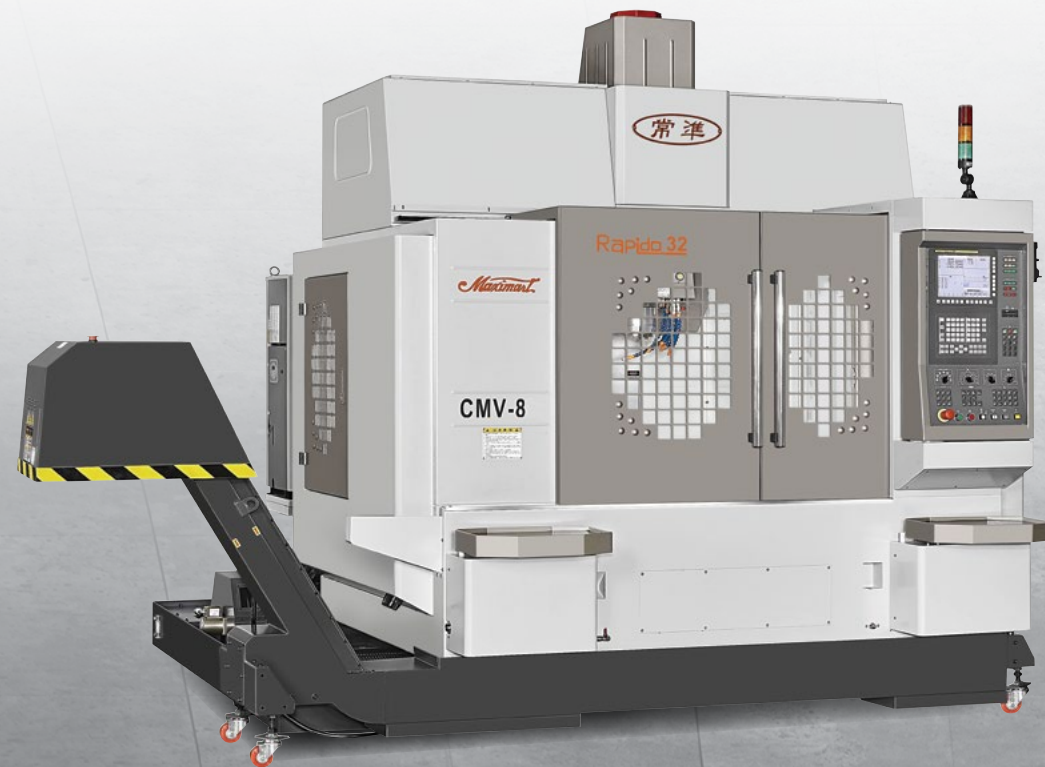
綜合加工中心機 CMV-6 series

- + X, Y, Z 軸行程：600x420x450mm
- + 快速進給：32 M/min
- + 主軸轉速：15,000/24,000/30,000 RPM
- + 三軸線軌
- + 控制器可依客戶選擇 FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN, MITSUBISHI



高性能 綜合加工中心機

媲美 歐、美、日 機台



CMV-8 series

- + X, Y, Z 軸行程: 850x520x610mm
- + 快速進給: 32 M/min
- + 主軸轉速: 12,000/15,000/20,000/24,000 RPM
- + 三軸線軌
- + 控制器可依客戶選擇 FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN, MITSUBISHI



CMV-11 series

- + X, Y, Z 軸行程: 1100x610x610mm
- + 快速進給: 32 M/min
- + 主軸轉速: 12,000/15,000/20,000 RPM
- + 三軸線軌
- + 控制器可依客戶選擇 FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN, MITSUBISHI



CMV-13 series

- + X, Y, Z 軸行程: 1300x610x610mm
- + 快速進給: 32 M/min
- + 主軸轉速: 12,000/15,000 RPM
- + 三軸線軌
- + 控制器可依客戶選擇 FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN, MITSUBISHI

機台型號識別

CMV-8D

數字代號	機台行程
6	600x420x450 mm
8	850x520x610 mm
11	1100x610x610 mm
13	1300x610x610 mm

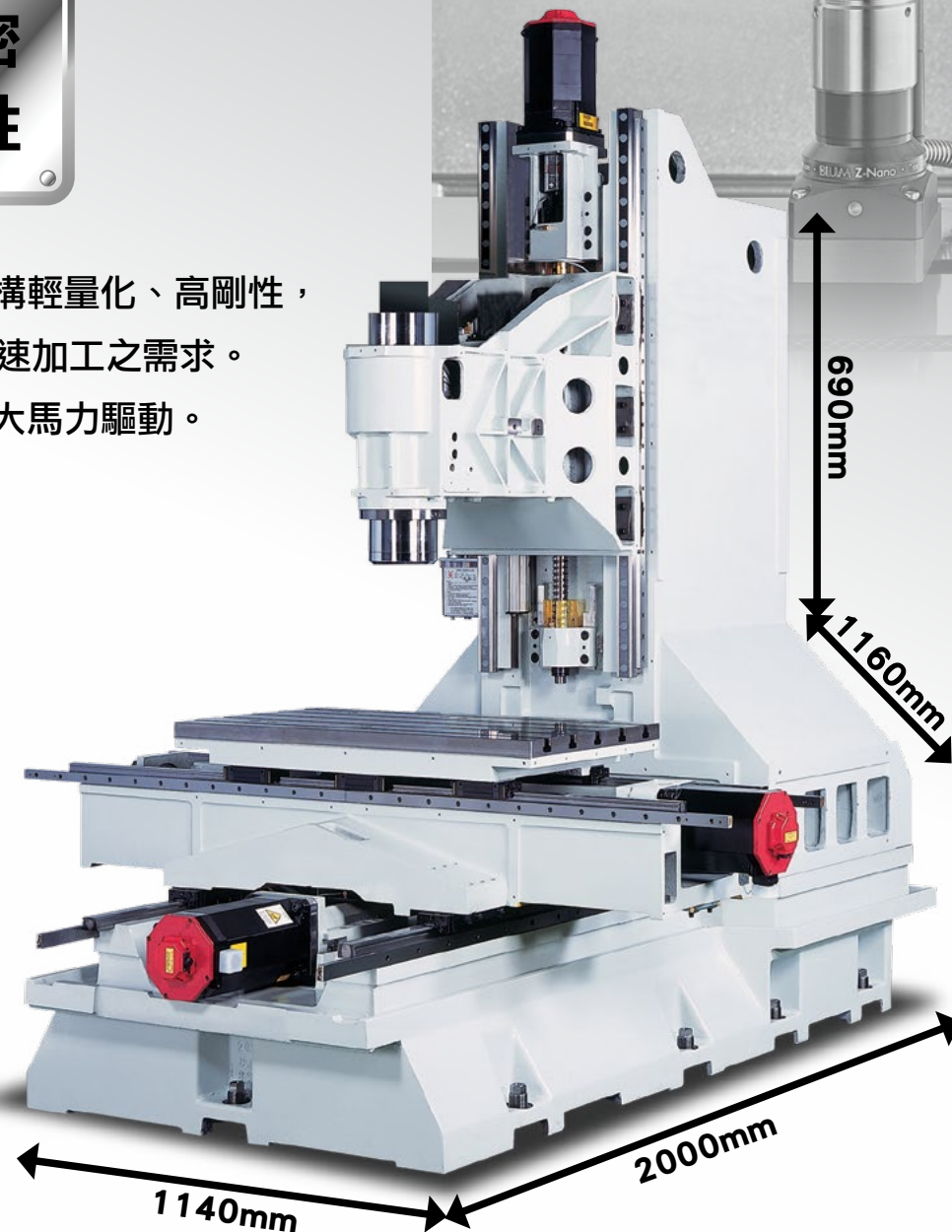
英文代號	主軸最高轉速	主軸驅動	主軸冷卻	三軸驅動
D	12,000 RPM	直結式	有	直結式
H	15,000 RPM	直結式	有	直結式
/	20,000 RPM BBT40	內藏式	有	直結式
	24,000 RPM HSK A63	內藏式	有	直結式
	30,000 RPM HSK E50	內藏式	有	直結式

24 小時恆溫恆濕組裝廠房

為了確保機台精度不受到環境溫度變化之影響，常銘公司打造全空調廠房。在恆溫的組裝現場，每位技術人員有更舒適的工作環境，而且可確保機器精度的一致性。

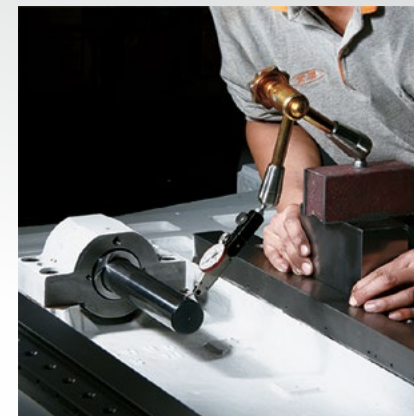
高效率
高精密
高剛性

- + 位移鑄件結構輕量化、高剛性，徹底因應高速加工之需求。
- + 三軸進給超大馬力驅動。



六滑塊配置

CMV-11/13 系列之 X, Y, Z 軸均採用 45mm 線軌。每支線軌各配置三個滑塊。兩邊共六個滑塊，有效提升高速切削進給之穩定性。



嚴謹之組裝過程



Z 軸無配重傳動

- + Z 軸採用剎車式伺服馬達，搭配無配重設計，提昇 Z 軸驅動性能。執行 3D 加工時，達到最佳表面精度。
- + Z 軸斷電上升功能，確保機台及工件不受損。(西門子、海德漢除外)



三軸線性滑軌

CMV 全系列之三軸均採用日本 THK 高負荷高剛性自潤型精密線性滑軌。

滴水不漏的品質檢驗

每一個零組件在進入機器組裝現場之前，都需歷經最嚴格的品質檢驗，以達到最高精度標準與長期使用之可靠度。常準機械採用 100 % 零組件全檢制度，以鉅細靡遺的精神，徹底控管每一個零組件品質。

先進量測儀器是精密檢測的基礎

常銘公司斥資引進各種世界知名品牌的量測儀器，配合本公司專業訓練的品管人員，嚴格檢驗製程中每個階段的品質。



三次元：WENZEL 德國



真圓度儀：MAHR 德國



循圓：RENISHAW 英國



雷射：HP 美國， RENISHAW 英國

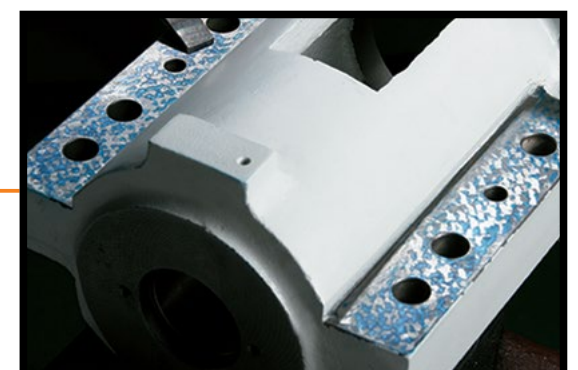
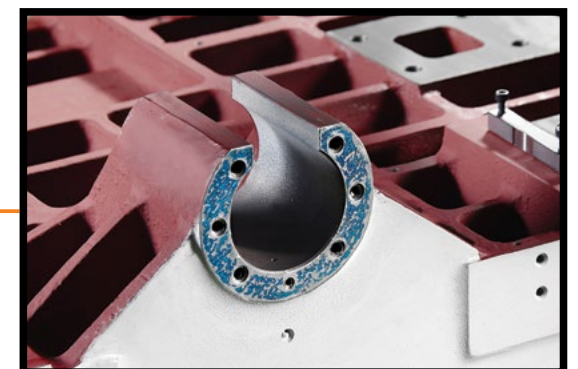
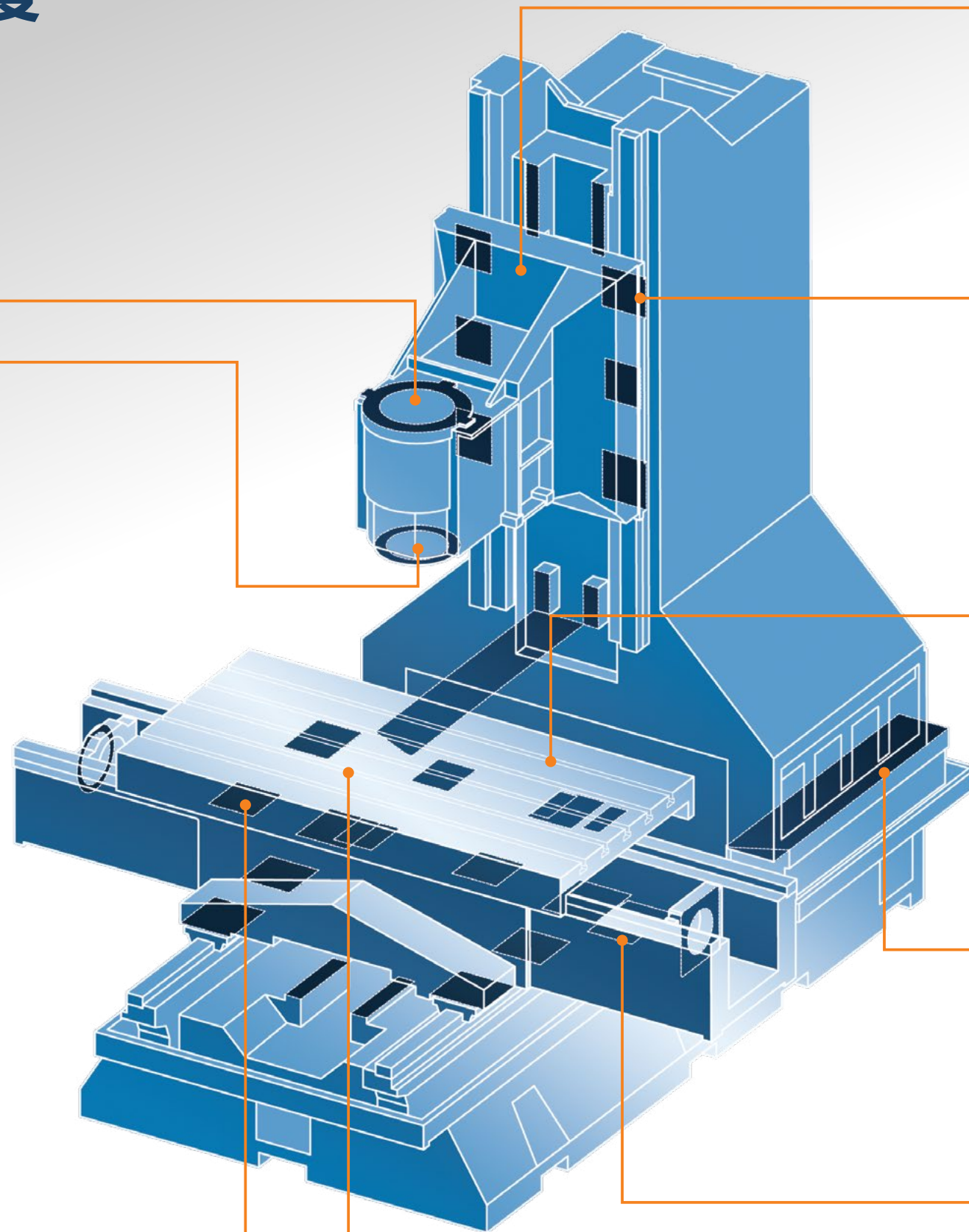
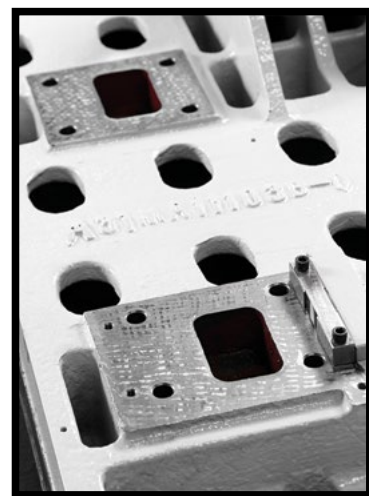
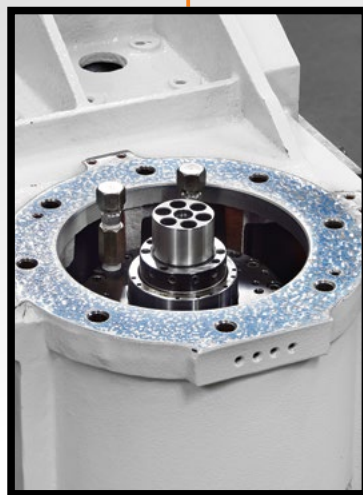
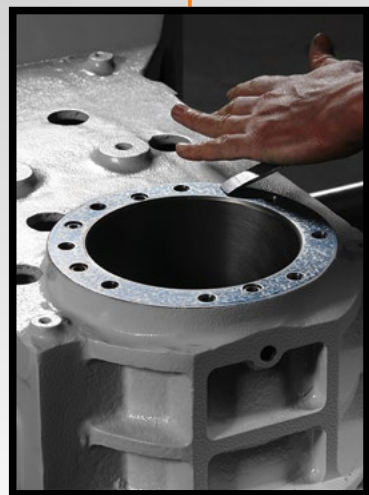


主軸迴轉精度與溫升變形
分析儀：LION 美國



精密鏜花 達到最佳結構幾何精度

常銘機器的主軸頭端面、螺桿支座面及線性滑塊接觸面都經過精密鏜花處理，以確保機器之加工精度與進給之順暢。



不論重切削或細銑削 一次滿足加工需求

常銘機器無論是在重切削及細加工的表現，
都能滿足使用者的需求。

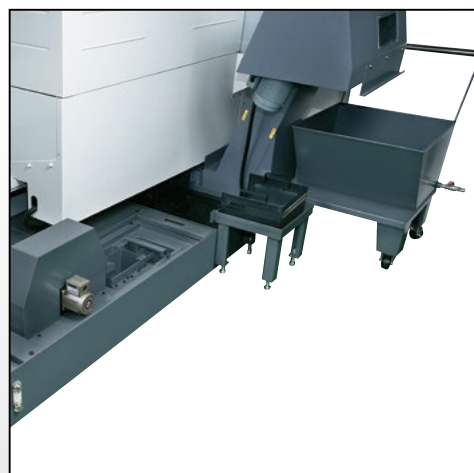
一機雙功能！ 大幅節省投資成本！



> 切削液紙帶過濾及冷卻裝置 (選配)

> 旋風分離機過濾水箱 (選配)
50 / 70 Bar

> 前方側邊排屑



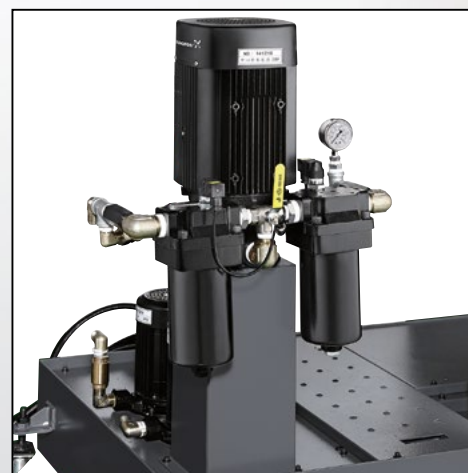
適用於 CMV 全系列機型
適合泛用型加工

> 油霧回收裝置



(選配)

> 主軸中心出水系統



(20 Bar)(選配)

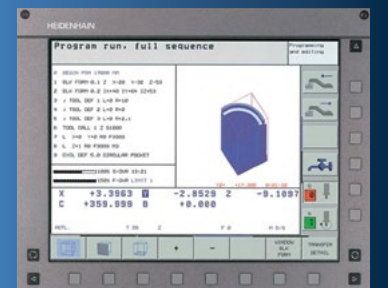
先進控制器 操控簡易！

符合人體工學設計，操作方便順手，
搭配手輪更加靈活運用。

FANUC



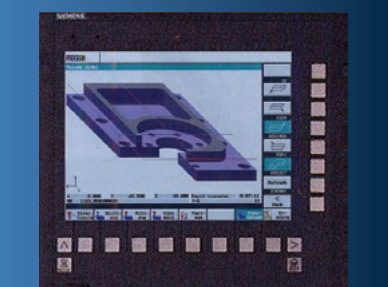
HEIDENHAIN

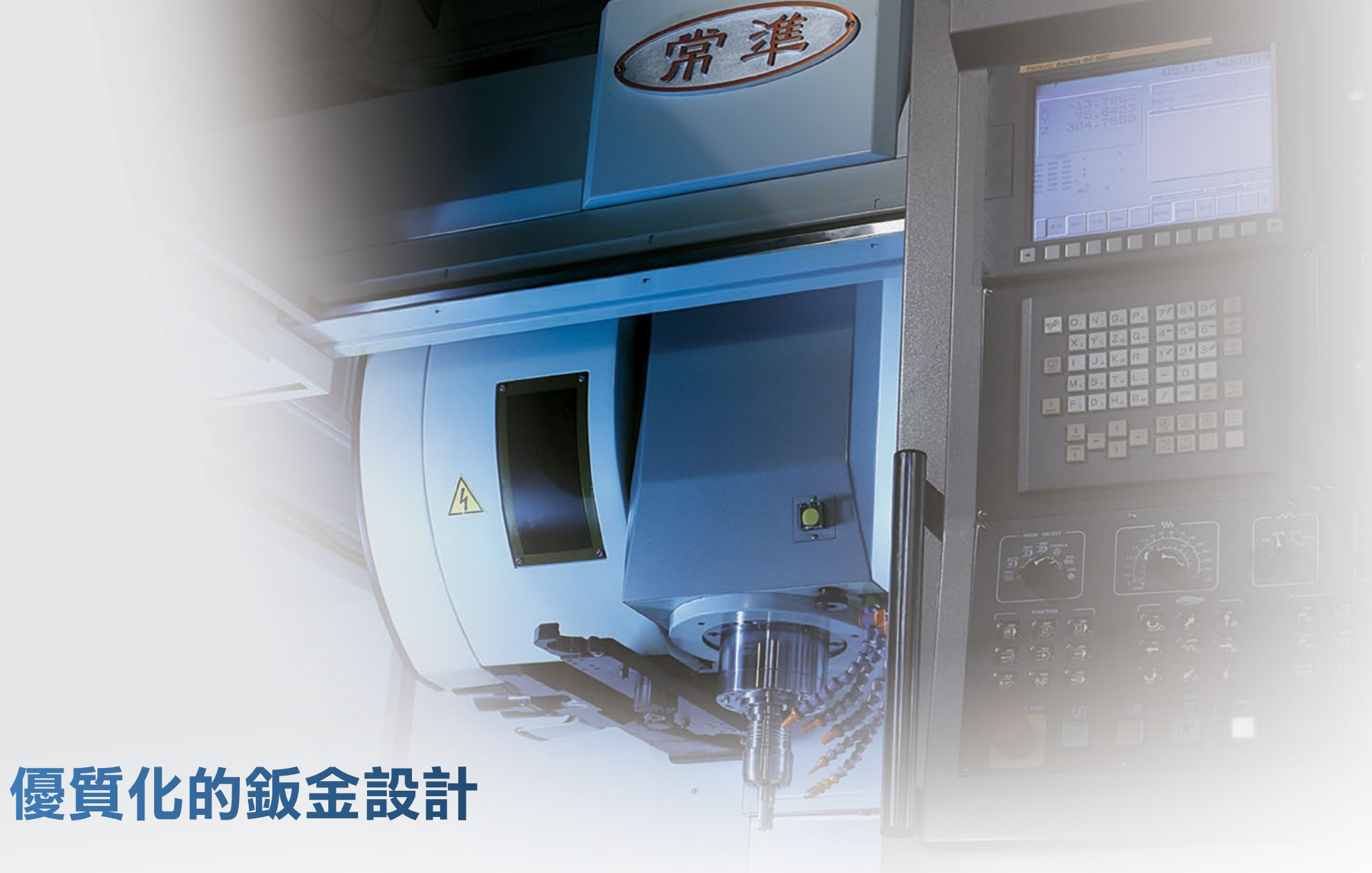


MITSUBISHI

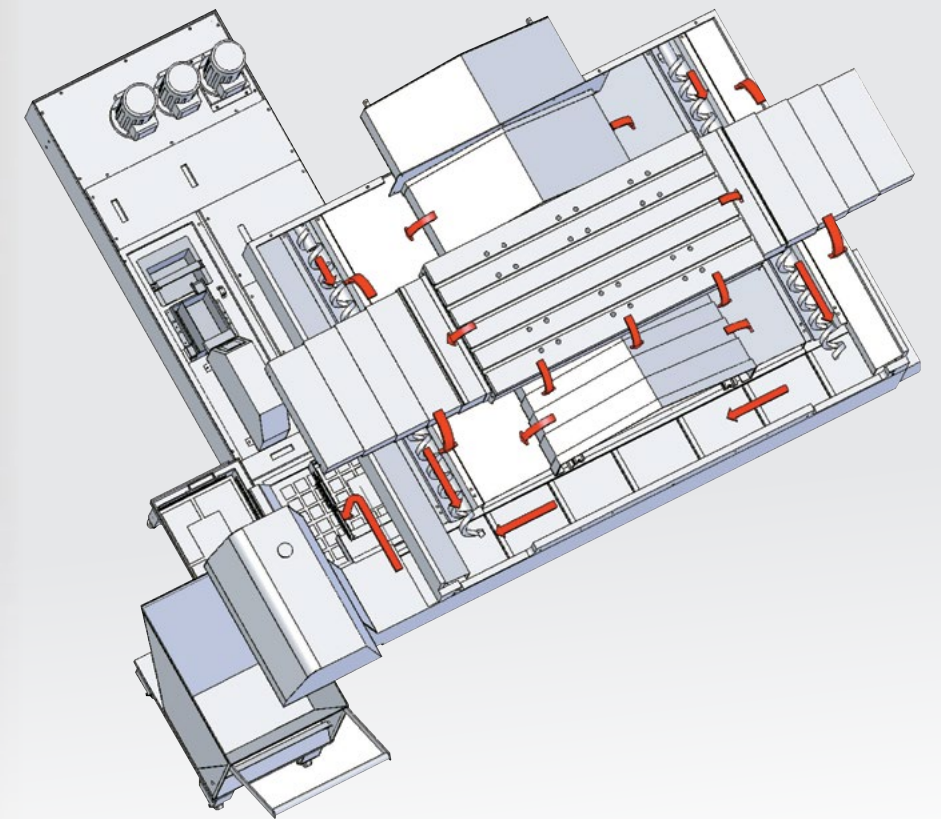


SIEMENS



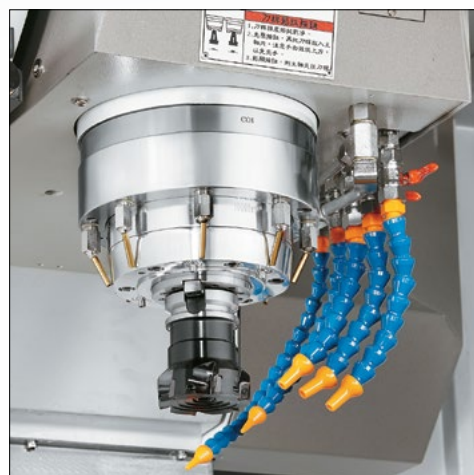


高效率除屑系統



優質化的鈑金設計

> 主軸獨立環噴



適用於 CMV-8 / 11 / 13 機型
(選配)

> 刀庫 - 運動場型 48/60 支刀



適用於 CMV-8 / 11 / 13 機型
(選配)

> 內部沖屑裝置



適用於 CMV 全系列機型
(選配)

> 雙 LED 燈裝置



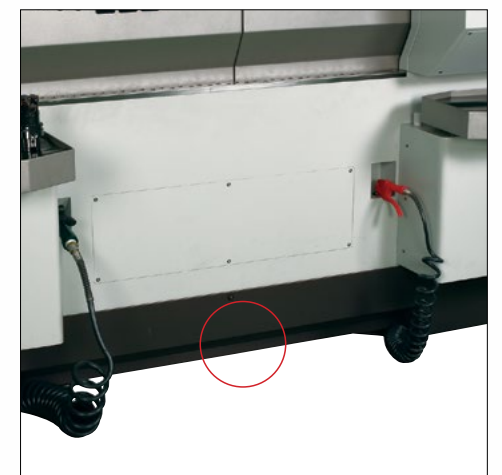
CMV8/11/13 系列左前右上
雙 LED 燈裝置，光線最充足

> 整合第四軸線盒設計



(選配)

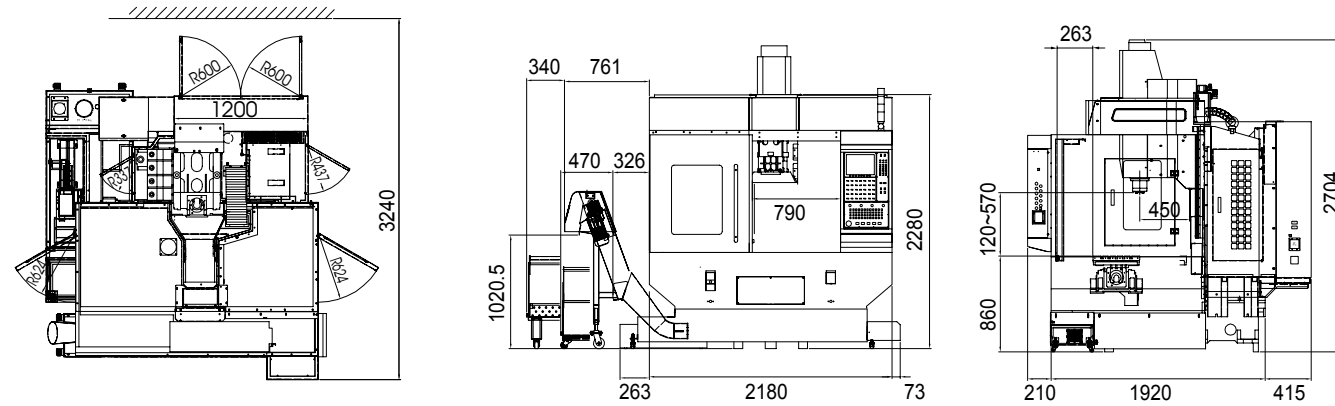
> 精心設計水槍及氣槍裝置



水槽底部人體工學之設計

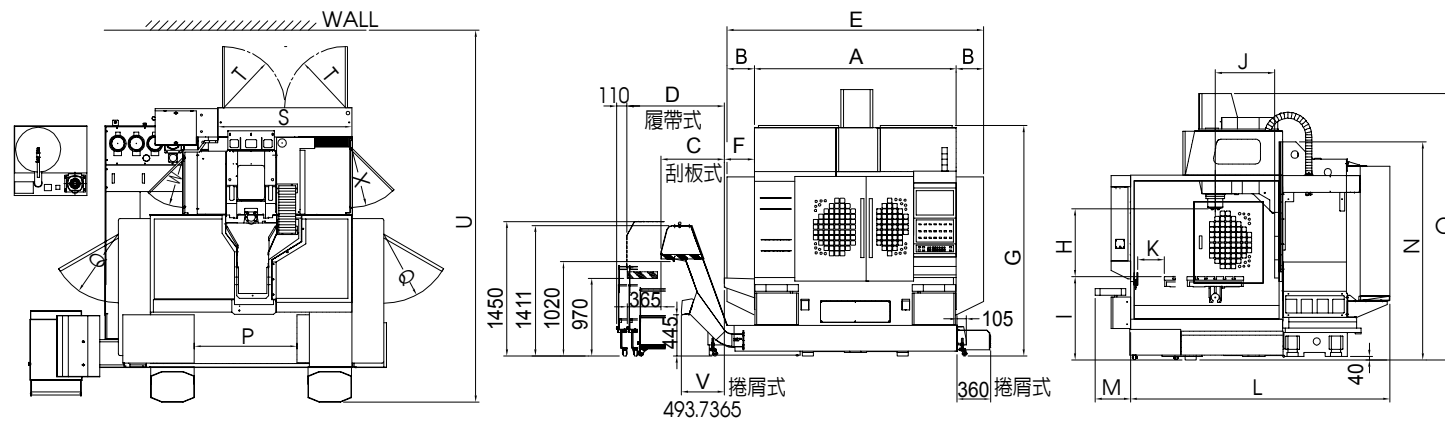
CMV-6 series

unit: mm



CMV-8, 11, 13 履帶 / 刮板式排屑 (左側或右側)

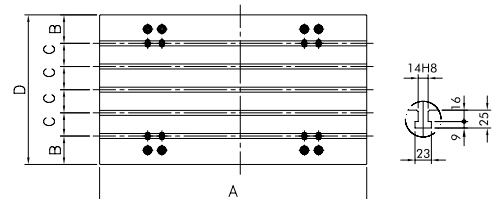
unit: mm



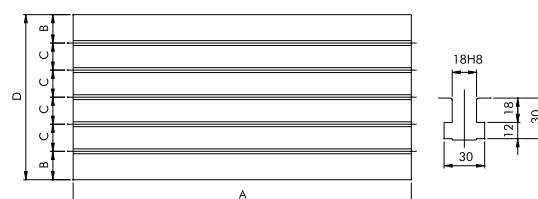
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	S	T	U	V	W	X
CMV-8	2180	135	854	1165	2450	325	2487	130~740	890	585	260~780	2735	380	2352	2927	1080	624	1450	R725	4000	680	R545	R645
CMV-11		345	651	1035	2870			120~730	900	630	200~810	2800					744			4050	470		
CMV-13		530	687		3240																		

工作台尺寸

CMV-6 series



CMV-8, 11, 13

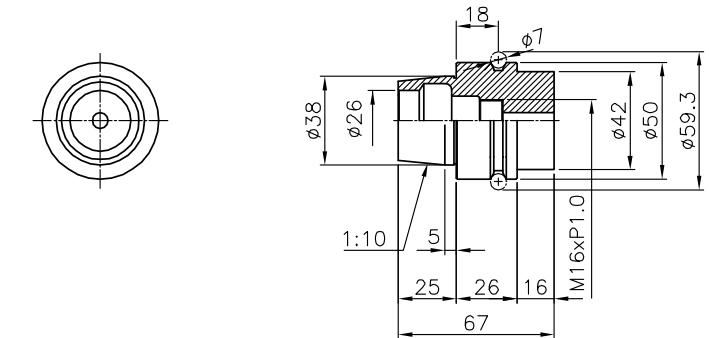


MODEL	A	B	C	D
CMV-6	750	80	65	420
CMV-8	1000	60	100	520
CMV-11	1250	105	100	610
CMV-13	1400	105	100	610

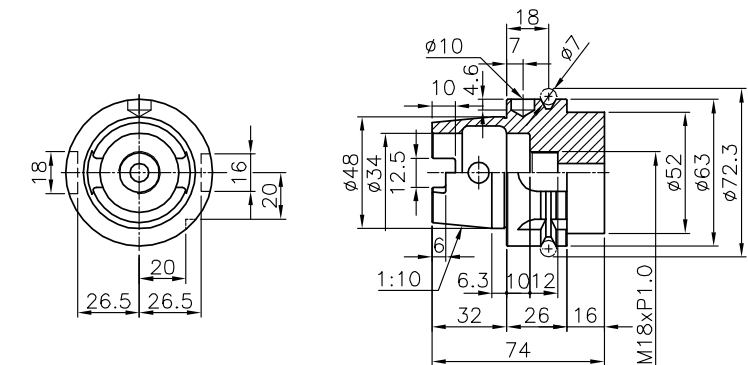
刀桿尺寸

PULL-STUD

TOOL-SHANK

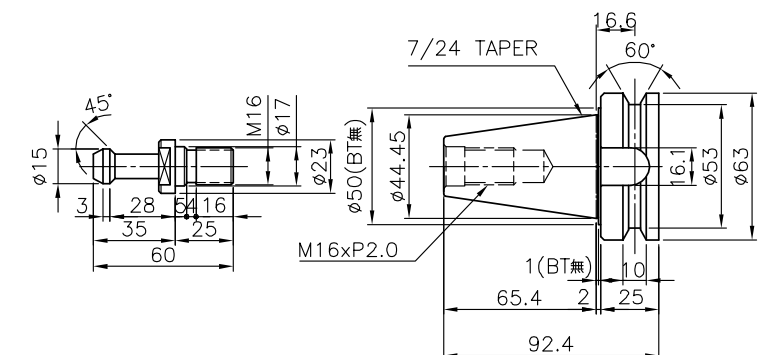


HSK-E50

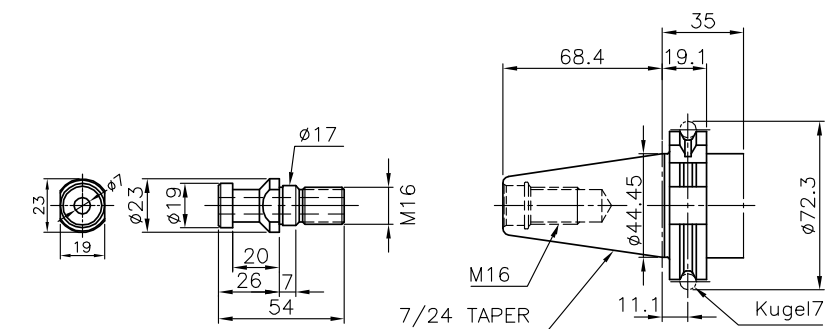
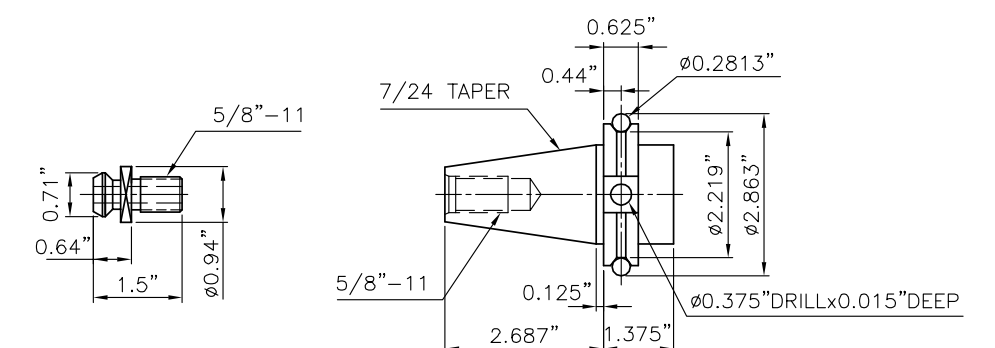


HSK-A63

BBT-40



DIN
69871/72

**CAT-40**

機器規格

型號	CMV-6H		CMV-6 <i>í</i>		CMV-8D	CMV-8H	CMV-8 <i>í</i>	CMV-11D	CMV-11H	CMV-11 <i>í</i>	CMV-13D	CMV-13H		
工作台														
工作台尺寸	750mm x 420mm				1000mm x 520mm				1250mm x 610mm				1400mm x 610mm	
T 型槽 (寬 x 槽數 x 間距)	14mm x 5 x 65mm				18mm x 5 x 100mm				18mm x 5 x 100mm				18mm x 5 x 100mm	
最大荷重	300 kgs				700 kgs				900 kgs				1000 kgs	
行程														
3 軸行程 X/Y/Z	600 mm x 420 mm x 450 mm				850 mm x 520 mm x 610 mm				1100 mm x 610 mm x 610 mm				1300 mm x 610 mm x 610 mm	
主軸鼻端至工作台面距離	120 x 570 mm				130 x 740 mm				120 x 730 mm				120 x 730 mm	
主軸中心至機身線軌面距離	499 mm				623 mm				668 mm				668 mm	
進給														
三軸滾珠螺桿	X/Y:ø32mm / P12mm		Z:ø40mm / P12mm		ø40mm / P12mm				ø40mm / P12mm				ø40mm / P12mm	
三軸線性滑軌	THK X:SHS30mm x 4 滑塊 / Y:SHS35mm x 4 滑塊 / Z:SHS35mm x 6 滑塊 (含 QZ 自潤系統)		THK X:SVS30mm x 4 滑塊 / Y:SVS35mm x 4 滑塊 / Z:SVS35mm x 6 滑塊 (含 QZ 自潤系統)		THK X:SVS35mm x 6 滑塊 / Y:SVS45mm x 4 滑塊 / Z:SVS45mm x 6 滑塊 (含 QZ 自潤系統)				THK X/Y/Z:SVS45mm x 6 滑塊 (含 QZ 自潤系統)				THK X/Y/Z:SVS45mm x 6 滑塊 (含 QZ 自潤系統)	
三軌傳動方式	直結式													
切削押送速度 mm / 每分鐘	1-12000 mm/min													
快速押送 米 / 每分鐘	32 m/min													
主軸														
主軸端孔斜度	BBT40 / CAT40 / DIN40		HSK-E50 / HSK-A63 / BBT40		BBT40 / CAT40 / DIN40		BBT40 / HSK-A63	BBT40 / CAT40 / DIN40		BBT40 / HSK-A63	BBT40 / CAT40 / DIN40			
主軸轉速	15000 rpm		20000 rpm (BBT40) 24000 rpm (A63) 30000 rpm (E50)		12000 rpm	15000 rpm	20000 rpm (BBT40) 24000 rpm (A63)	12000 rpm	15000 rpm	20000 rpm (BBT40) 24000 rpm (A63)	12000 rpm	15000 rpm		
主軸冷卻	精密冷卻系統													
主轉傳動方式	直結式		內藏式		直結式		內藏式	直結式		內藏式	直結式			
自動換刀系統														
型式	刀臂式													
刀具數量	30 支													
最大刀具重量	7kg													
最大刀具外徑尺寸	刀臂式 ø75mm													
最長刀長	250mm													
換刀時間 (刀對刀)	2.5 秒 (同步換刀)													
選刀方式	隨機記憶													
切削液系統														
水箱容量	300L				420L									
切削液幫浦	50Hz 0.65kW 1.3kg / cm ² - 60L / min, 60Hz 0.96kW 2kg / cm ² - 60L / min				50Hz 0.85kW 2kg / cm ² - 67L / min, 60Hz 1.27kW 3kg / cm ² - 67L / min									
沖屑幫浦 (水槍)	50Hz 0.65kW 1.3kg / cm ² - 60L / min, 60Hz 0.96kW 2kg / cm ² - 60L / min				50Hz 0.85kW 2kg / cm ² - 67L / min, 60Hz 1.27kW 3kg / cm ² - 67L / min									
其它要項														
電力需求	25 kVA		30 kVA		30 kVA									
空壓需求	6kg / cm ²				6kg / cm ²									
機械重量	4500 kg				7300 kg				8000 kg				8350 kg	

● 以上規格均作參考，本廠隨時有修改之權利，不另行通知。

機器配件

[illegible]

—無法選配 ○特別配件 ●標準配件

[illegible]